



skuph
NEOLITH



Record Products
2014 Winner



Product Innovation
Award Winner 2014



Installation Award
Winner 2014



Best of KBIS Winner 2012



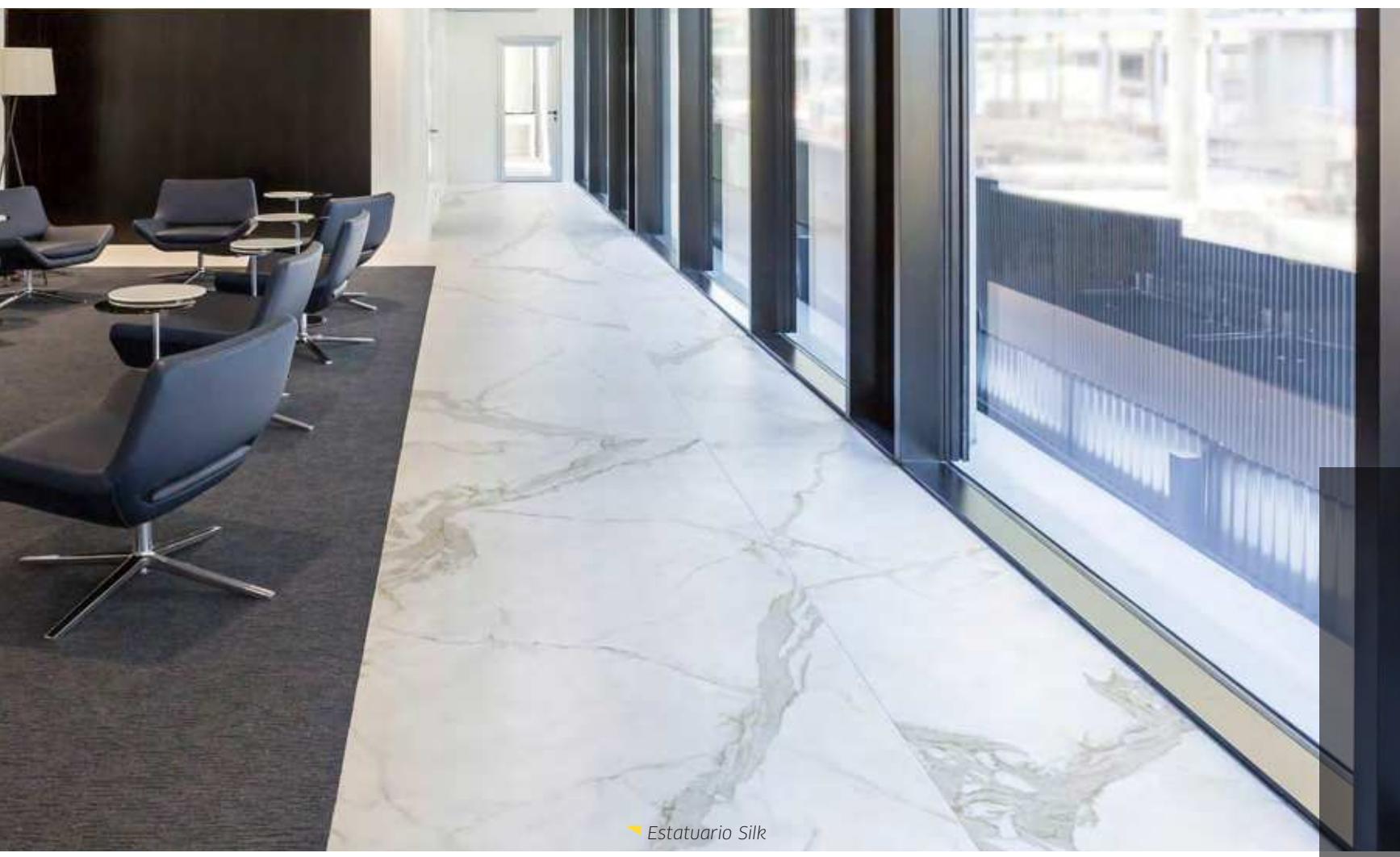
Alfa de Oro 2014
Diamond Glass
sobre una aplicación
con Neolith



▼ Iron Moss Satin



04	Introduction <i>Introducción</i>
06	Technical features <i>Características técnicas</i>
08	Formats <i>Formatos</i>
10	Finishes <i>Acabados</i>
12	Thicknesses <i>Espesores</i>
14	Applications. INTERIORS <i>Aplicaciones. INTERIORES</i>
54	Applications. BATHROOMS <i>Aplicaciones. BAÑOS</i>
72	Applications. FURNITURE <i>Aplicaciones. MOBILIARIO</i>
90	Bookmach & Endmach -
92	Slab Review <i>Resumen de tablas</i>
100	Cladding & Flooring Guide <i>Guía de alicatado y solado</i>
104	Green Facts Sheet <i>Hoja de factores ecológicos</i>



► *Estatuario Silk*

Introduction

Neolith belongs to a new and revolutionary product category born in the last decade with the aim of providing an innovative response to most demanding architectural and design demands.

Neolith does not belong to what is traditionally known as "ceramics" or "porcelain", it is rather an extreme evolution of these ones to the extent of creating a new kind of surface previously nonexistent. Neolith makes part and is pioneer of the Sintered Compact Surfaces.

What is a Sintered Compact Surface?

Composition: 100% natural based on 3 groups of natural elements:

1. 1. Granite Minerals: Quartz and Feldspar that grant hardness and strength to the product.
2. 2. Glass Minerals and Silica that grant chemical stability.
3. 3. Natural oxides that grant chromatic properties.

Production Process - Sintering and Technology - NDD or Full Body:

The sintering technology that TheSize has developed to create Neolith replicates in matter of hours the process by which natural stones are created throughout thousand of years. It exposes the raw materials described above to extremely high pressure and temperature. During a first phase, the raw materials go through the pressing machinery where a pressure of 400 bars is applied.

In a second phase, the slab goes through an oven with temperatures reaching more than 1200°C (2200°F). This process of ultracompaction gives birth to a full-body surface (14 colors out of its palette) with unique technical features.

Decoration: TheSize has recently developed a new and revolutionary digital printing decoration technology named NDD (Neolith Digital Design) that increases exponentially the possibilities in terms of designs (rich in details) and finishes offered by Neolith (20 colors).

Results: A Sintered Compact Surface of large format and minimal thickness with physical and mechanical characteristics never seen before in the construction industry.

Applications: Thanks to the format and physical and mechanical characteristics, this type of product is ideal for limitless indoors and outdoors applications in the commercial and residential arena: countertops, cladding, façades, furniture. The imagination is the only limitation.

Neolith, producida por TheSize Surfaces SL, es parte de una nueva y revolucionaria categoría de producto que nace en la última década para dar respuesta a las necesidades arquitectónicas y de diseño más exigentes.

No forma parte de lo conocido como "cerámica" o "porcelánico" tradicional, más bien ha llevado a éstas a evolucionar hasta tal punto de crear un nuevo tipo de superficie inexistente hasta el momento. Neolith pertenece y es pionera en la industria de las superficies compactas sinterizadas

¿Qué es una superficie compacta sinterizada?

Composición: 100% natural a base de 3 grupos de elementos:

1. Minerales provenientes del granito: Cuarzo y Feldespato que otorgan dureza y fuerza al producto.
2. Minerales provenientes del vidrio y el sílice que otorgan estabilidad química.
3. Óxidos naturales que otorgan propiedades cromáticas.

Proceso de producción - Sinterización y tecnología NDD

La tecnología de Sinterización que TheSize ha desarrollado para crear Neolith replica en cuestión de horas el proceso por el cual se crean los pétreos de forma natural a lo largo de miles de años. Consiste en someter las materias primas descritas anteriormente a altísimas presiones y temperaturas. En una primera fase el conjunto de materias primas pasa por una prensa donde se aplica una fuerza/presión de hasta 400 bares.

En una segunda fase, la lámina pasa por un horno donde se cuece mediante temperaturas superiores a los 1200°C. Este proceso da paso a una superficie ultra-compacta de decoración a toda masa (14 colores de su repertorio hasta el momento).

Decoración: TheSize ha desarrollado recientemente una nueva y revolucionaria tecnología de impresión digital denominada NDD (Neolith Digital Design) que aumenta exponencialmente las posibilidades de diseños y acabados con gran riqueza de detalle ofrecidas por Neolith (30 colores).

Resultado: Una superficie compacta sinterizada de gran formato y mínimo espesor con unas características físico mecánicas sin precedentes en la industria de la construcción.

Aplicaciones posibles: Gracias al formato y características físico-mecánicas, este tipo de producto es idóneo para un sinfín de aplicaciones interiores y exteriores en el área comercial y residencial: suelos, paredes, encimeras, fachadas, revestimientos, mobiliario... La imaginación es el único límite.

TECHNICAL FEATURES

► TECHNICAL FEATURES | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Neolith is the outcome of a selection of the best raw materials and a revolutionary highly technological production process known as sinterization. Thanks to these elements and to several exhaustive quality controls along the chain, a sintered compact surface of large formats and minimum thickness with extraordinary characteristics is attained.

Neolith es el fruto de la selección de las mejores materias primas y de un revolucionario proceso de producción altamente tecnológico conocido como "sinterización". Gracias a estos elementos y a numerosos y exhaustivos controles de calidad a lo largo de toda la cadena, se consigue una Superficie Compacta Sinterizada de gran formato y mínimo espesor con unas características extraordinarias.



RESISTANT TO SCRATCHES

Its hard surface makes it resistant to scratches and abrasion.

RESISTENTE AL RAYADO

Resistente al rayado y a la abrasión gracias a la dureza de su superficie.



► Iron Copper Satin



SUITABLE FOR HEAVY TRAFFIC

Thanks to the hardness of its surface

APTO PARA ALTO TRÁNSITO

Gracias a la dureza de su superficie.



WATERPROOF

Waterproof and resistant to liquids, with an absorption level of almost zero.

IMPERMEABLE

Impermeable y resistente a líquidos, con un nivel de absorción próximo a cero.



RESISTANT TO HIGH TEMPERATURES

It does not burn in contact with fire nor does it emit smoke or toxic substances when subjected to high temperatures.

RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS

No se quema en contacto con el fuego ni emite humo ni sustancias tóxicas al ser sometido a altas temperaturas.



RESISTANT TO ICE AND THAW

Neolith does not suffer any changes working at low temperatures

RESISTENTE AL HIELO Y A LAS HELADAS

Neolith no sufre ninguna variación a bajas temperaturas.



RESISTANT TO UV RAYS

UV Resistance: Being 100% natural, its colors do not fade away when being exposed to sun light or other extreme weather conditions.

RESISTENTENTE A LOS RAYOS UV

Siendo 100% natural, los colores no se desvirtúan cuando el material se expone al sol o a condiciones meteorológicas extremas.



LIGHTWEIGHT

Only 7 kg/m² in the 3 mm slab and 30 kg/m² in the 12 mm slab.

LIGERO

Solo 7 kg/m² en la tabla de 3 mm y 30 kg/m² en la tabla de 12 mm.



RESISTANT TO BENDING

It has a high shear rate, making it resistant to heavy loads and pressure.

RESISTENTE A LA FLEXIÓN

Módulo de rotura elevado. Resistente a altas cargas de presión y peso.



HYGIENIC

It does not give off any harmful substances and is totally suitable for contact with food.

HIGIÉNICO

No desprende sustancias nocivas. Es totalmente apto para el contacto con los alimentos.



EASY TO CLEAN

Resistant to any kind of chemical cleaning agent such as bleach or ammonia.

FÁCIL DE LIMPIAR

Resistente a cualquier tipo de agente químico de limpieza.



100% NATURAL

It does not give off any substances that are harmful to the environment.

100% NATURAL

No desprende ninguna sustancia nociva para el entorno.



100% RECYCLABLE

100% RECICLABLE

FORMATS | FORMATOS

► FORMATS | FORMATOS



3.200 x 1.500 mm



3.600 x 1.200 mm

* Only in 6 and 12 mm



750 x 750 mm



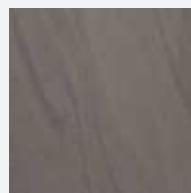
1.500 x 750 mm



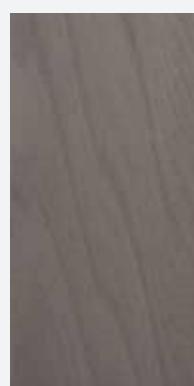
1.500 x 1.500 mm



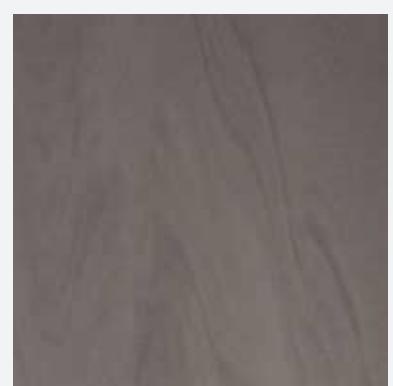
600 x 300 mm



600 x 600 mm



1.200 x 600 mm



1.200 x 1.200 mm

FINISHES | ACABADOS

► FINISHES | ACABADOS



Satin

Completely matte finish. Highly **resistant** and ideal for commercial applications.

Acabado completamente mate. Altamente resistente e ideal para aplicaciones comerciales.



Silk

Matte finish with a thin layer of glaze that provides a **subtle shine** and a nice **soft touch**. Surface finish that results extremely **easy to clean**.

*Acabado mate con una ligera capa de esmalte que aporta un **brillo sutil** y una agradable **suavidad al tacto**. Acabado superficial que resulta de **fácil limpieza**.*



Riverwashed

Finish with a rough texture and **relief** that evokes sensations to the touch.

Acabado con textura rugosa y alto **relieve** para superficies que evocan **sensaciones al tacto**.



Polished

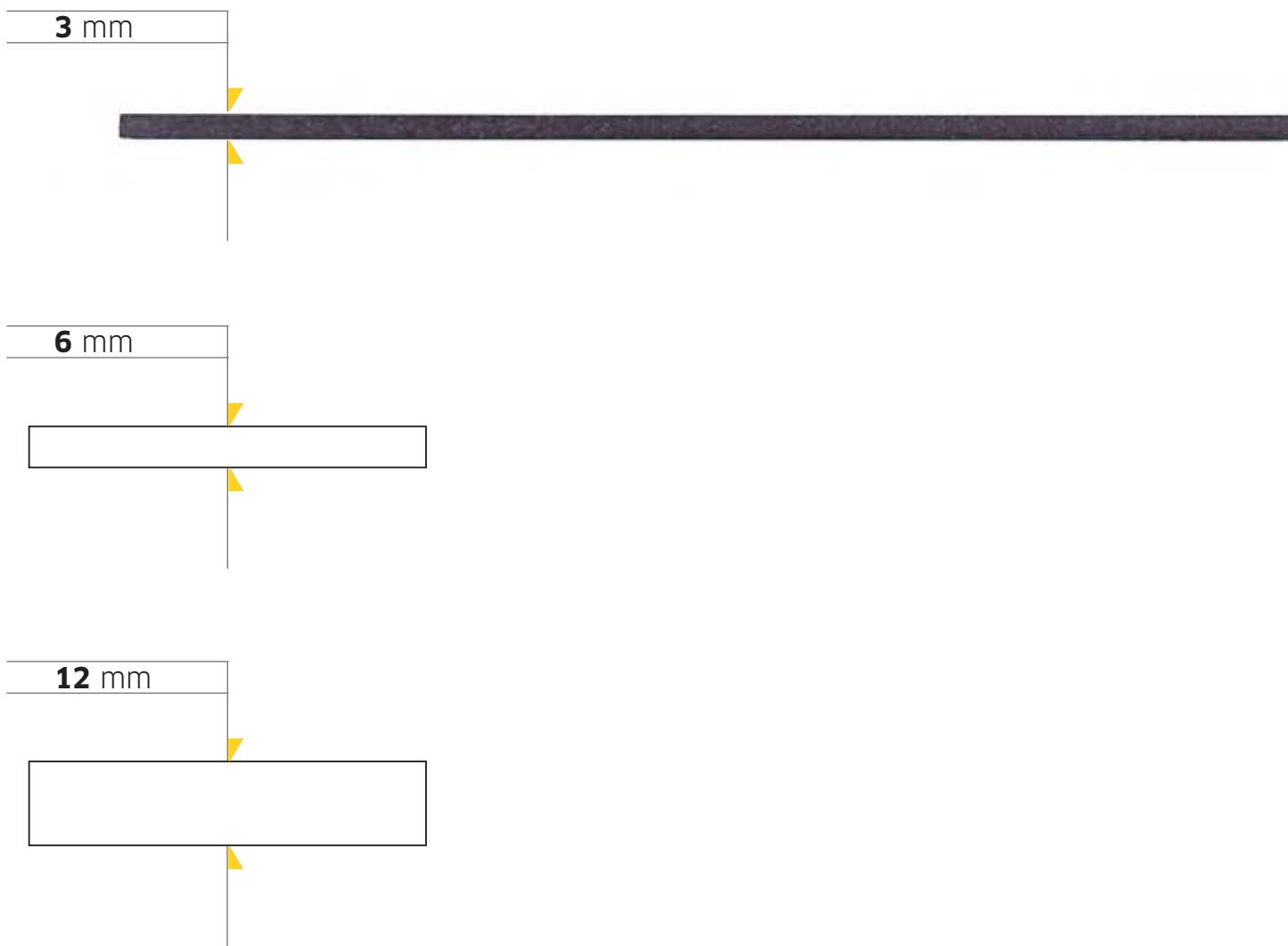
Bright finish with a **perfectly linear reflection** that confers depth and elegance to the material. Ideal for low transit decorative spaces.*

Acabado brillante con un **reflejo perfectamente lineal** que confiere profundidad y elegancia al material. Ideal para espacios decorativos de poco tránsito.*

* Check usage recommendations.
* Consultar recomendaciones de uso.

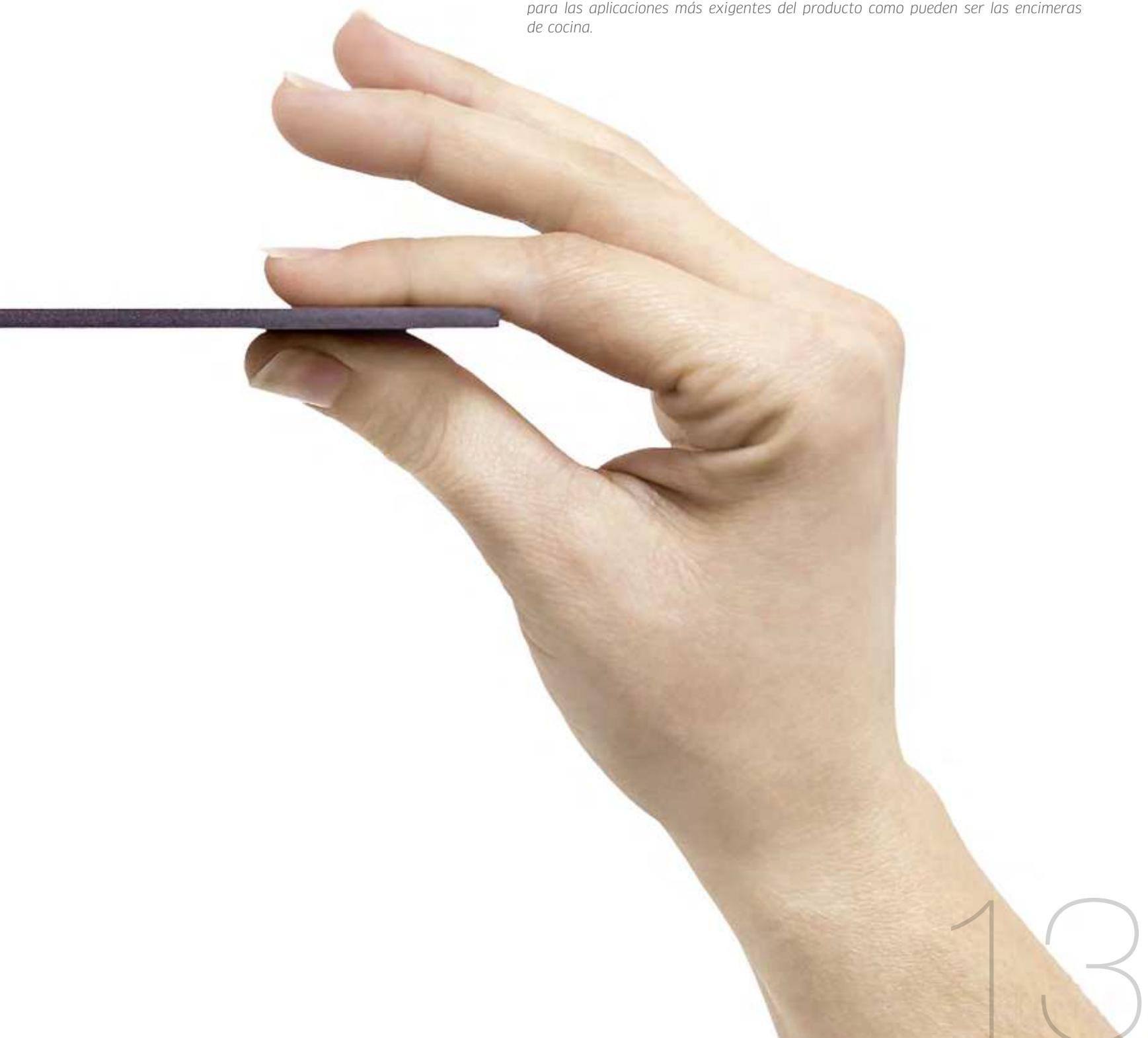
THICKNESSES | ESPESORES

► THICKNESSES | ESPESORES



► The thicknesses are one of the most important elements characterizing **Neolith**. They range from 3 to 12 mm, and they determine the possible applications given to Neolith slabs. 3 mm can be used for interior cladding or furniture; 6 mm for both indoor and outdoor flooring or exterior cladding (ventilated façades); 12 mm is set aside for the most demanding product applications such as kitchen countertops.

*Los espesores son uno de los elementos más importantes que caracterizan a **Neolith**. Van desde los 3 hasta los 12 mm y la diferencia fundamental de su uso va en función de la aplicación a la que vayan dirigidos. 3 mm puede usarse para revestimientos interiores o mobiliario; 6 mm para pavimentos tanto interiores como exteriores o revestimientos exteriores (fachadas ventiladas); 12 mm se reserva para las aplicaciones más exigentes del producto como pueden ser las encimeras de cocina.*



INTERIORS

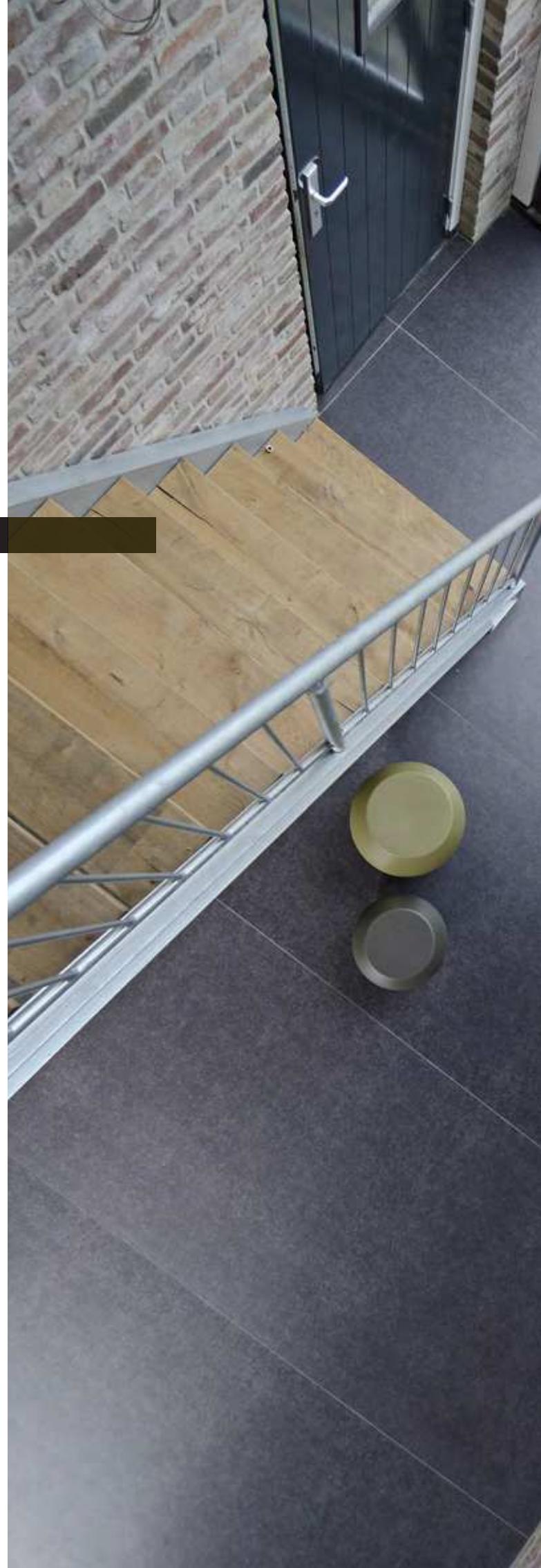
► INTERIORS | INTERIORES

Neolith, the largest sintered compact surface available in the market, is the ideal choice for indoors applications thanks to its extraordinary physical and mechanical characteristics. Its extensive chromatic repertoire including neutral and eye-catching colors as well as designs inspired in natural and industrial elements, woods, irons, textiles and marbles, allows Neolith to presents itself as a material able to fit all architectural trends and styles. Its large format helps to minimize the number of joints in a surface, granting aesthetic and hygienic benefits to a given space. Finally, its minimal thickness allows Neolith to become an architectural skin able to cover already-existing surfaces without the need of previously demolishing it, which saves time and funds in remodeling projects.

Neolith: Design, Durability, Versatility, Sustainability.

Neolith, la Superficie Compacta Sinterizada más grande del mercado, es la elección ideal para aplicaciones interiores gracias a sus extraordinarias características físicas y mecánicas. Su rico repertorio cromático que contiene colores neutros y llamativos y diseños inspirados en elementos naturales e industriales, maderas, metales, tejidos y mármoles, permite a Neolith presentarse como un material capaz de satisfacer cualquier tendencia o estilo arquitectónico. Su gran formato minimiza el número de juntas existentes en un revestimiento, aportando de tal modo ventajas estéticas e higiénicas. Por último, su mínimo espesor convierte a Neolith en una piel arquitectónica pudiéndose aplicar directamente sobre la superficie ya existente sin la necesidad de extraerla previamente, lo que se traduce en un ahorro de tiempo y presupuesto en proyectos de reforma.

Neolith: Diseño, Durabilidad, Versatilidad, Sostenibilidad.

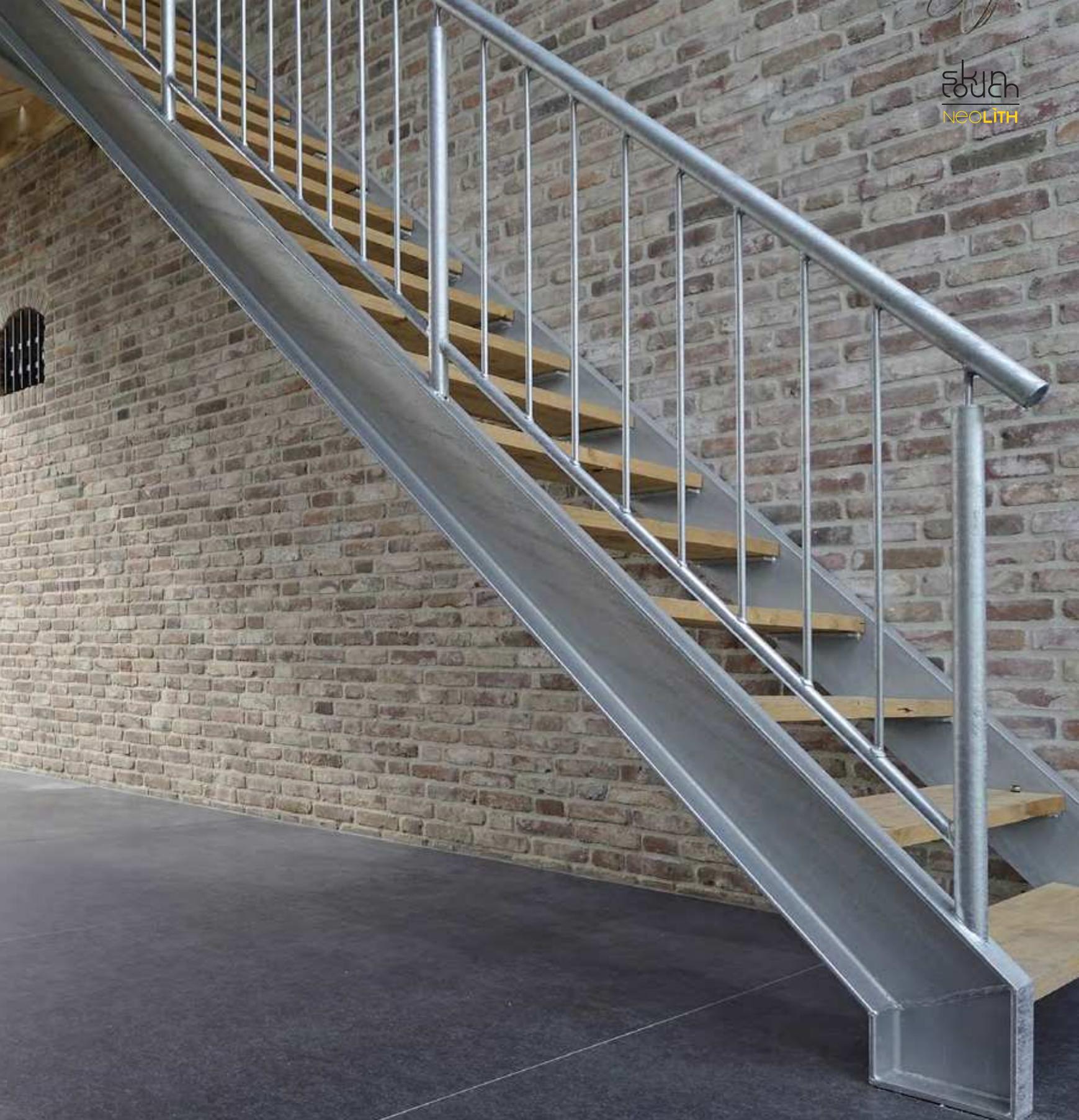


► RESIDENTIAL
PROJECT
NETHERLANDS
BELGIAN BLUE
6MM
3600 X 1200 MM

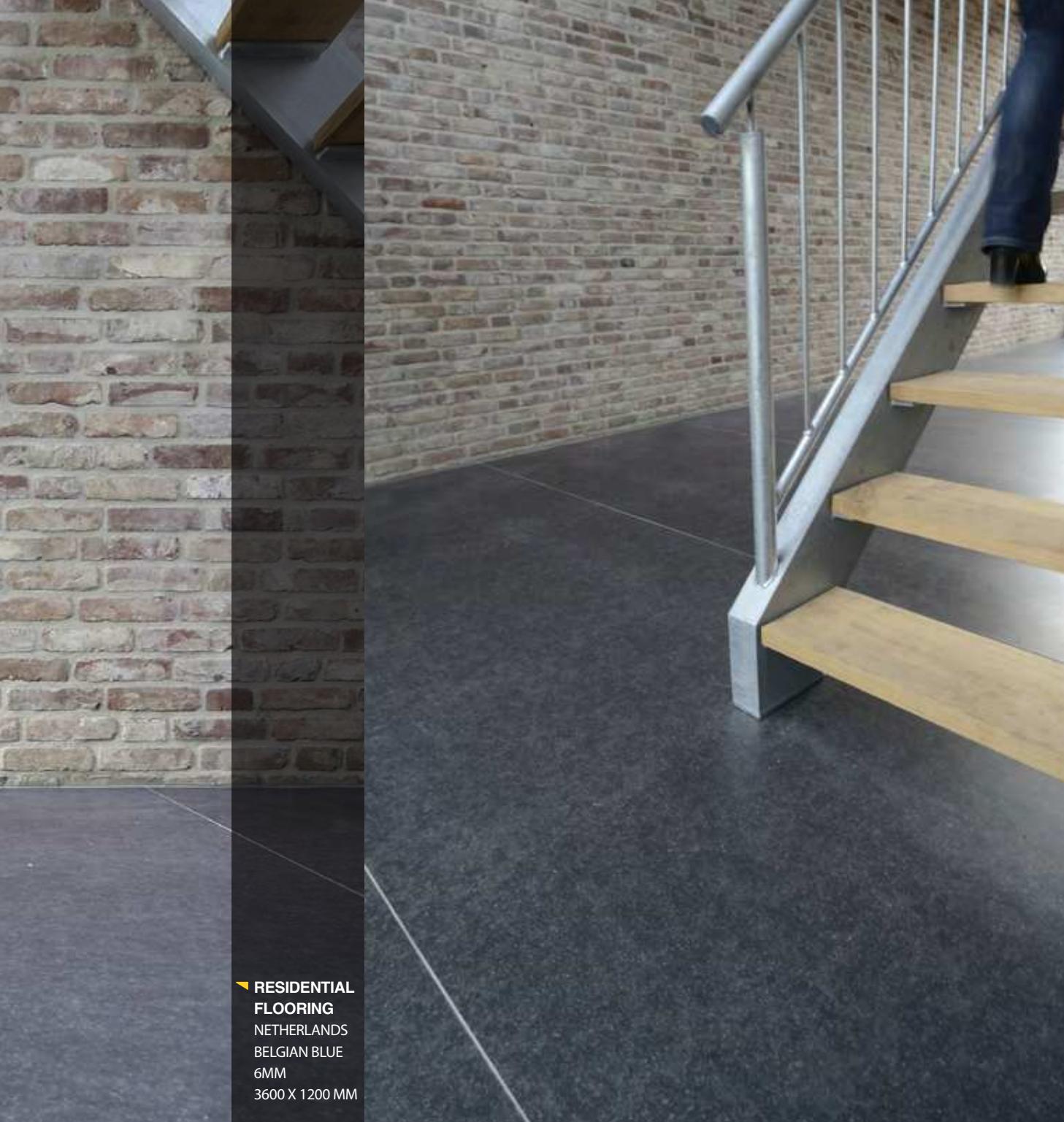




► RESIDENTIAL
PROJECT
NETHERLANDS
BELGIAN BLUE
6MM
3600 X 1200 MM







► Wall-to-wall Neolith full slab. The large format of Neolith creates minimalist spaces by minimizing the number of joints and evoking a sense of continuity within a room.

Tabla completa de Neolith de pared a pared. El gran formato de Neolith crea espacios minimalistas minimizando el número de juntas y evocando una sensación de continuidad en la estancia donde se aplica.



► Neolith fits perfectly in different architectural styles, from the classiest to the most modern one.

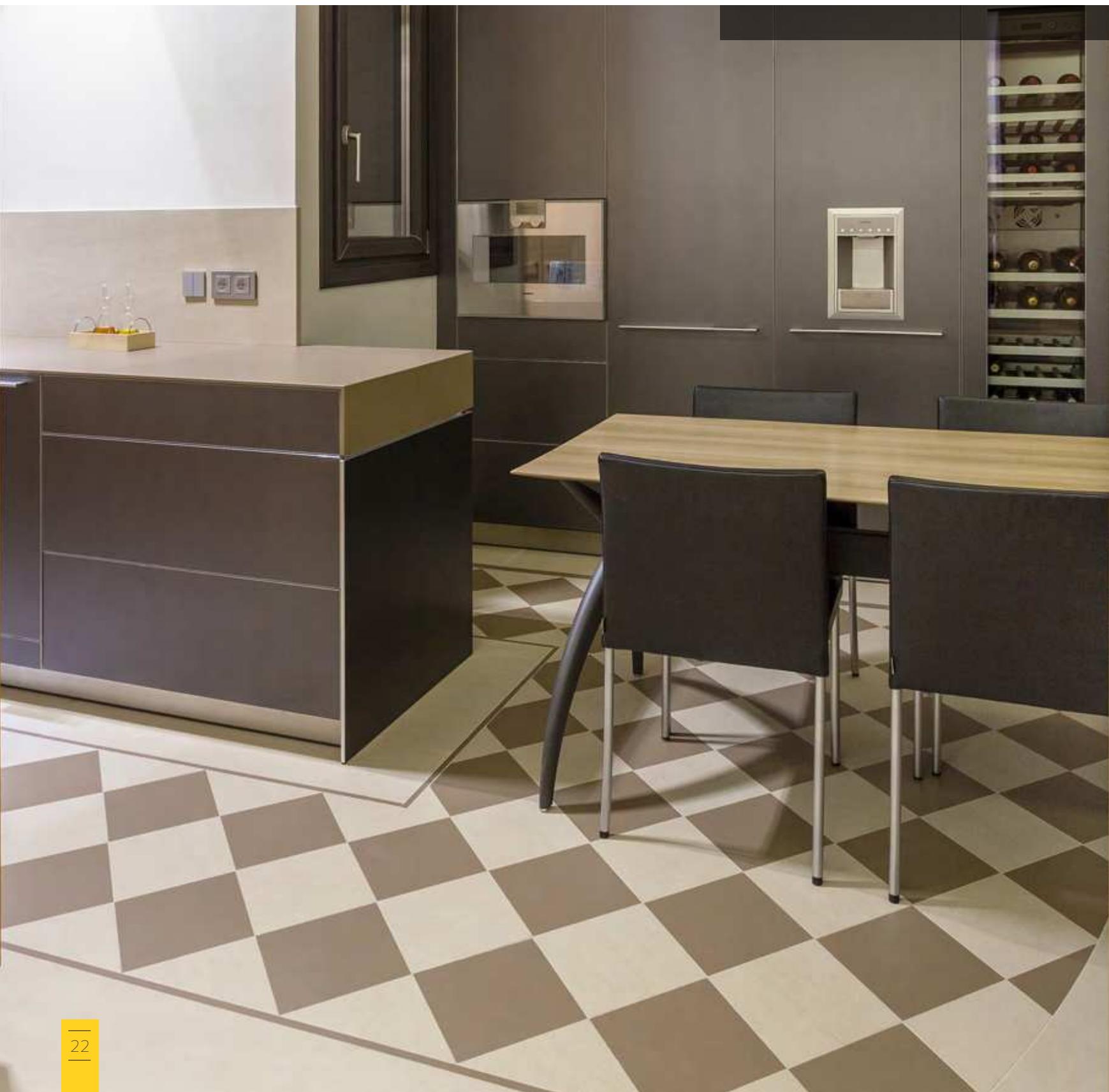
Neolith encaja perfectamente en distintos estilos arquitectónicos, desde el más clásico hasta el más moderno.

► RESIDENTIAL FLOORING – SPAIN - BASALT BEIGE & MOKA – 6MM



► Turning houses into homes with strong personalities where surfaces play a predominant role in the decoration spectrum.

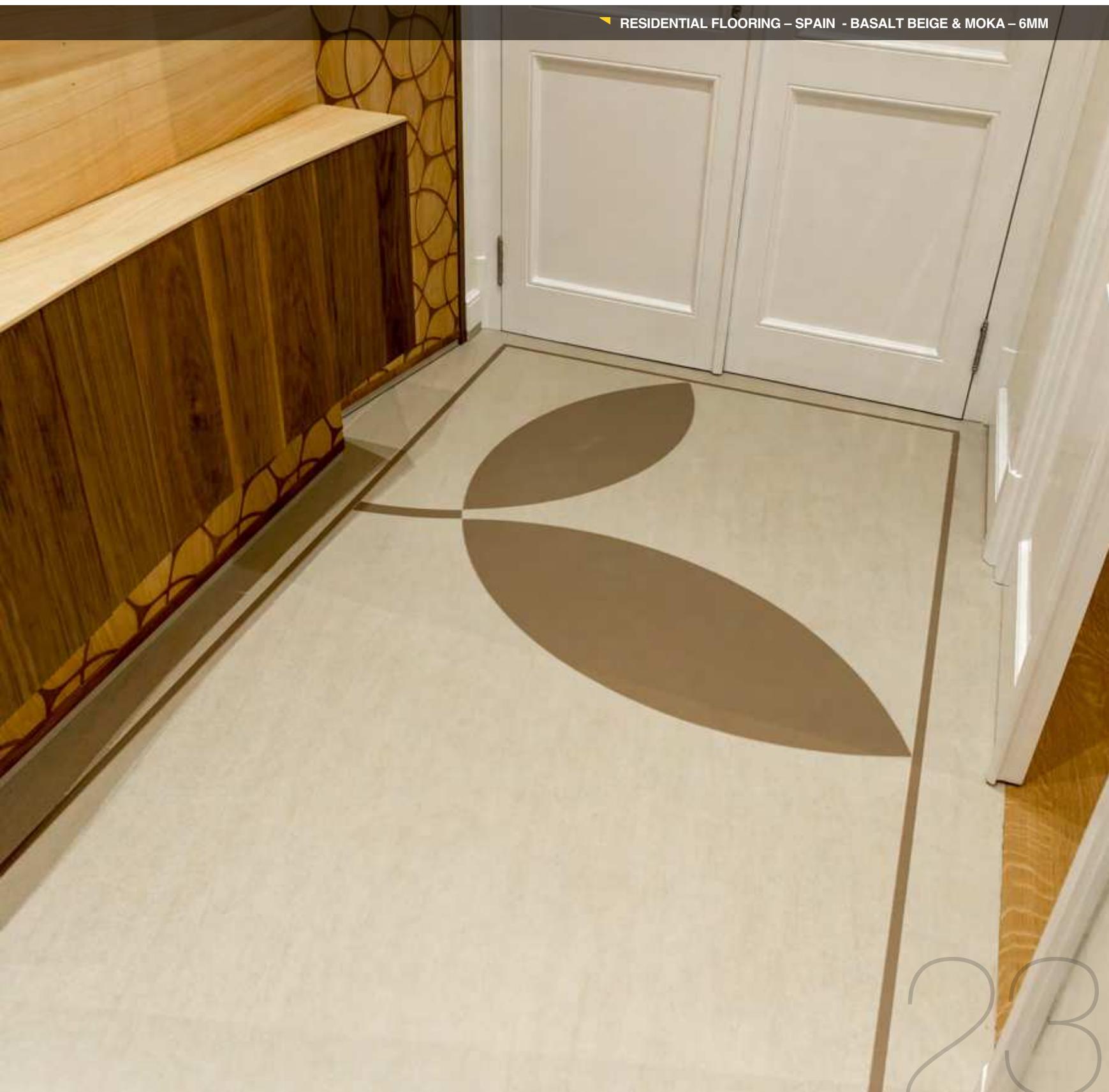
Convertir casas en hogares de gran personalidad donde las superficies desarrollan un rol predominante en el espectro de la decoración.



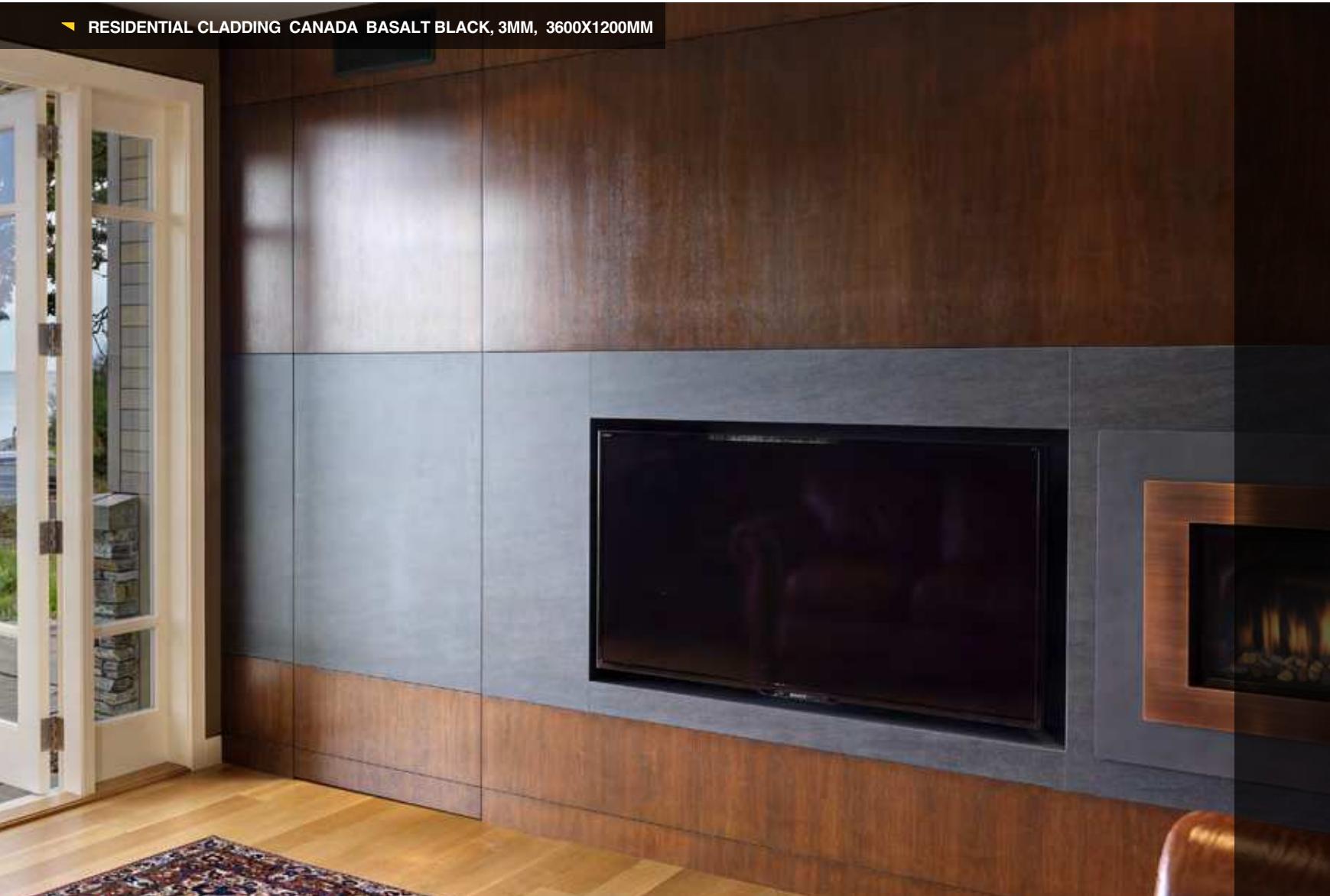
► Neolith can be easily cut to size in order to give life to the most whimsical shapes created by the most original and demanding designers.

Neolith puede ser fácilmente cortado a medida con el fin de dar vida a caprichosas y originales formas creadas por los diseñadores más exigentes.

► RESIDENTIAL FLOORING – SPAIN - BASALT BEIGE & MOKA – 6MM



► RESIDENTIAL CLADDING CANADA BASALT BLACK, 3MM, 3600X1200MM



► Neolith can be considered an architectural skin. Its 3mm thickness results ideal for interior cladding and furniture veneering perfectly combining with other design elements.

Neolith puede ser considerada una piel arquitectónica. Su espesor en 3mm resulta ideal para revestimientos interiores y forrado de mobiliario combinando perfectamente con otros elementos interioristas.



► RESIDENTIAL FIRE PLACE USA IRON MOSS, 3MM, 3600X1200MM

25





► RESIDENTIAL
FIRE PLACE:
BASALT GREY
3MM

► Neolith has extraordinary durability characteristics which open a whole new world of possible applications. It is very resistant to high temperatures and it does not emit any toxic fumes when being exposed to fire thus proving the ideal material for indoors and outdoors applications subject to extreme temperatures.

Neolith posee características de durabilidad extraordinarias que abren un mundo nuevo de posibles aplicaciones. Es un material con gran resistencia a las altas temperaturas que no emite humos tóxicos al ser expuesto al fuego, por lo que resulta ideal para aplicaciones interiores y exteriores sujetas a temperaturas extremas.

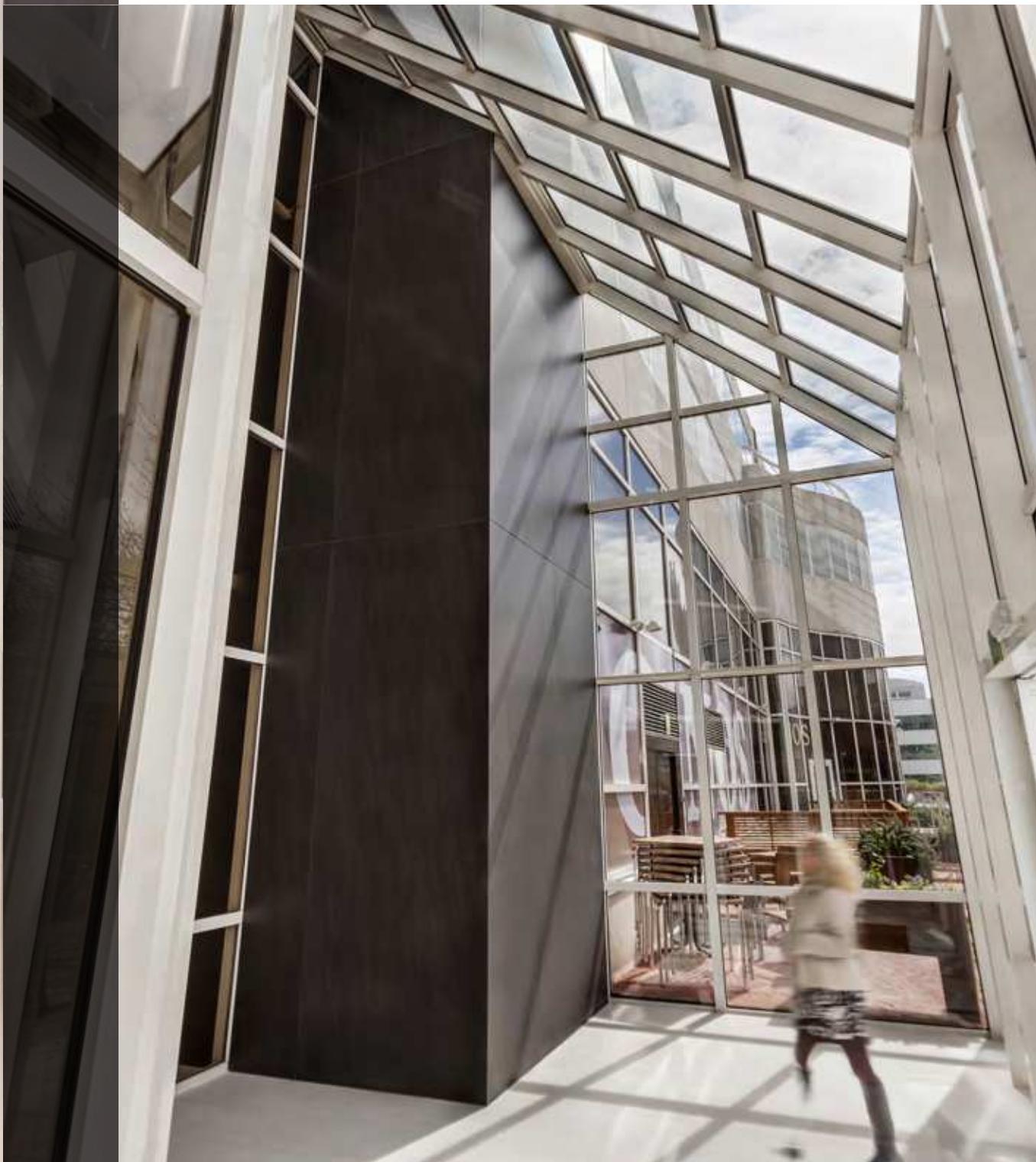


OFFICE REMODELING – SPAIN – BASALT BLACK CLADDING 3MM - ARENA FLOORING 6MM

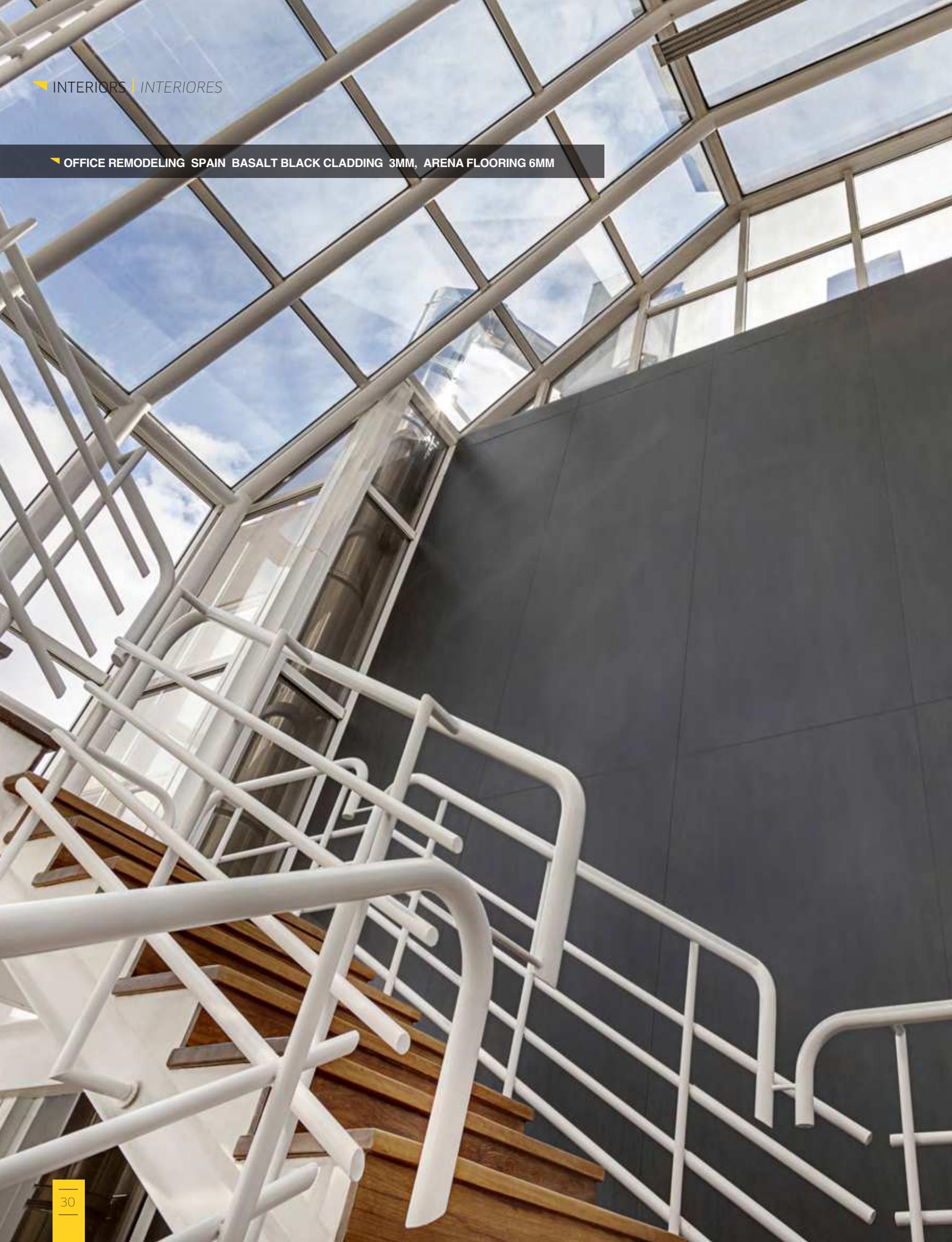


► A surface that can be easily combined and coexist with other construction elements such as wood, steel or glass.

Una superficie que se combina y coexiste fácilmente con otros elementos arquitectónicos como la madera, el aluminio o el vidrio.



► OFFICE REMODELING SPAIN BASALT BLACK CLADDING 3MM, ARENA FLOORING 6MM





► Neolith allows remodeling without works thus easily reinventing spaces and renewing the aesthetics character of a building,

Neolith permite reformas sin obra, reinventando espacios y renovando el carácter estético de un edificio.

▼ OFFICE REMODELING SPAIN NERO, 3MM CLADDING





► Large format tiles represent current and future trends in interior design.

Las baldosas de gran formato representan el presente y futuro en las tendencias en diseño de interiores.





► RESTAURANT SPAIN CHOCOLATE, FLOORING 6MM – CLADDING 3MM -- COUNTERTOP AVORIO 12MM

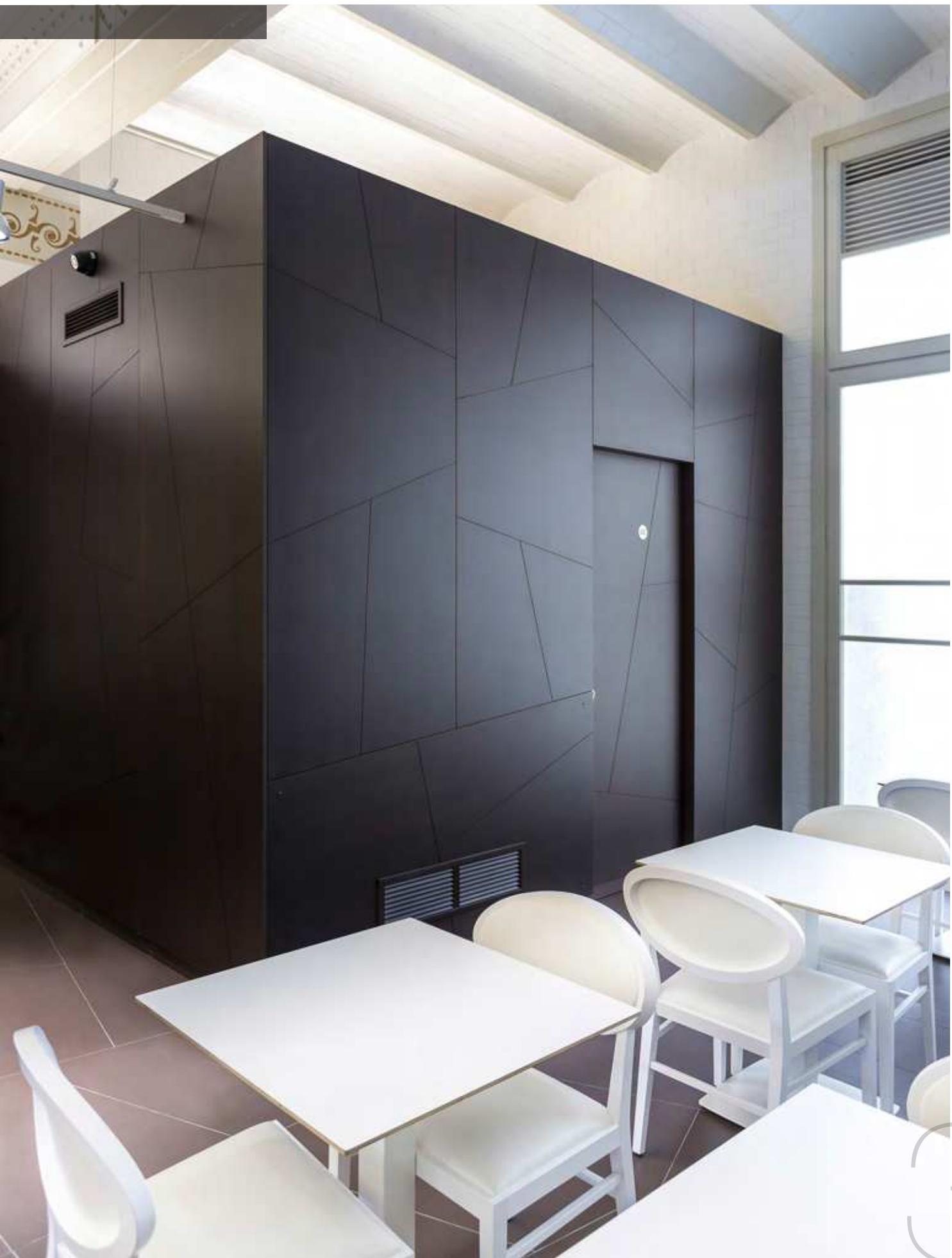




► When imagination becomes the only limitation...
Cuando la imaginación es el único límite...

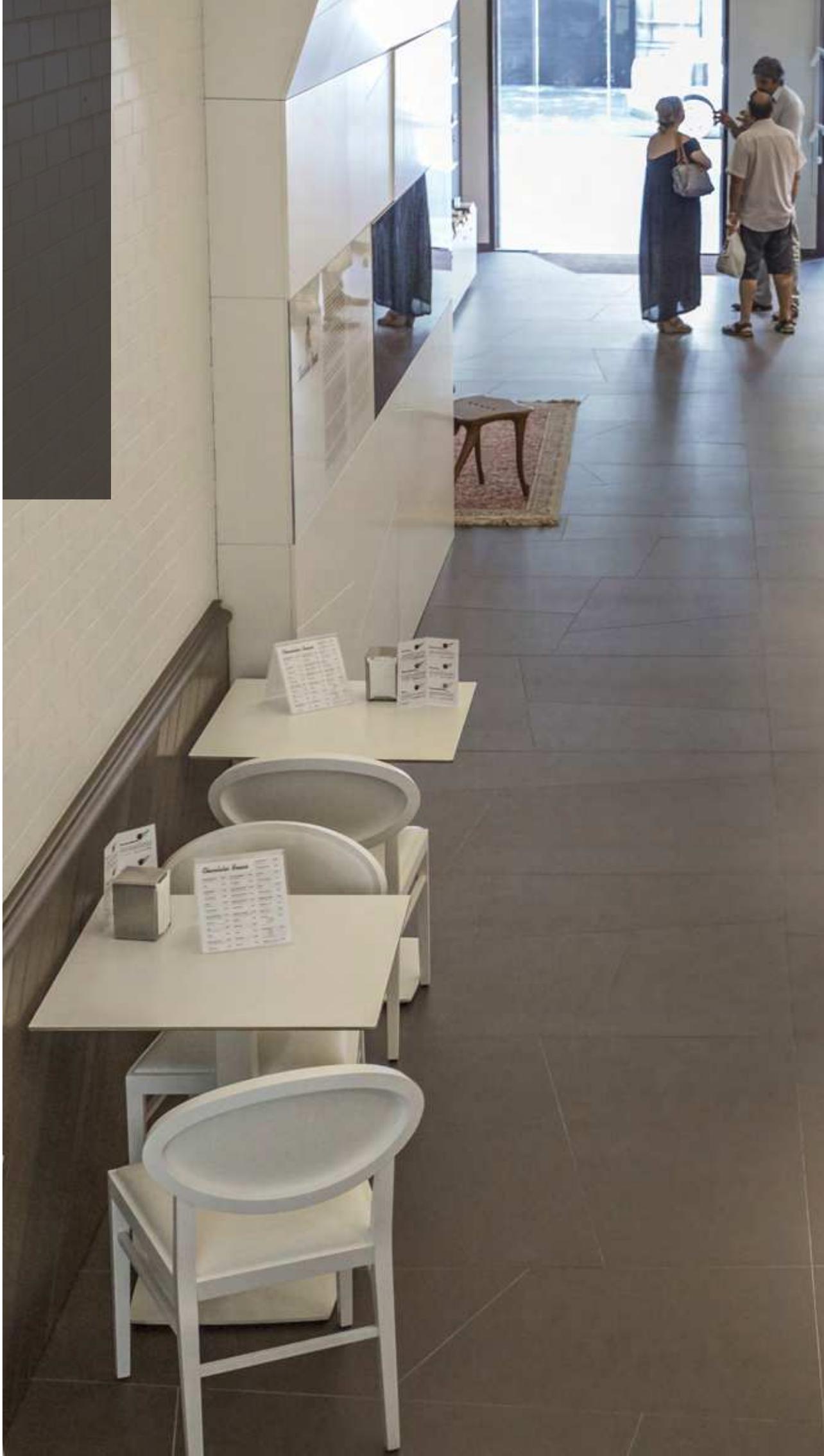
▼ RESTAURANT SPAIN MOKA, FLOORING 6MM – CLADDING 3MM -- COUNTERTOP AVORIO 12MM





► In Bescó Bakery project in Barcelona, Neolith captures the essence of modernism and takes it to another sphere where design meets functionality.

En el proyecto de la Chocolatería Bescó en Barcelona, Neolith captura la esencia del modernismo llevándola a otro nivel donde el diseño y la funcionalidad se encuentran.





► RESTAURANT SPAIN MOKA, FLOORING 6MM – CLADDING 3MM -- COUNTERTOP AVORIO 12MM

► RESTAURANT BELGIUM, CEMENT FLOORING 6MM, 1200X1200MM





► Another advantage of Neolith is its high resistance to abrasion and traffic making of it the ideal material for commercial applications highly transited such as restaurants and cafés.

Otra ventaja de Neolith es su alta resistencia a la abrasión y al tráfico, haciendo de éste el material ideal para aplicaciones con alto tránsito como restaurantes y cafeterías.

► RESTAURANT BELGIUM, CEMENT FLOORING 6MM, 1200X1200MM







► Imagine something as delicate as white linen.
Now apply it to an outdoor façade... Impossible? Textil White of Neolith fuses softness and strength in a surface full of contradictions.

*Imagina algo tan delicado como el lino.
Ahora aplícalo sobre una fachada exterior... Imposible? Textil White de Neolith fusiona suavidad y dureza en una superficie repleta de contradicciones.*





► RESTAURANT SPAIN, TEXTIL WHITE CLADDING 6MM

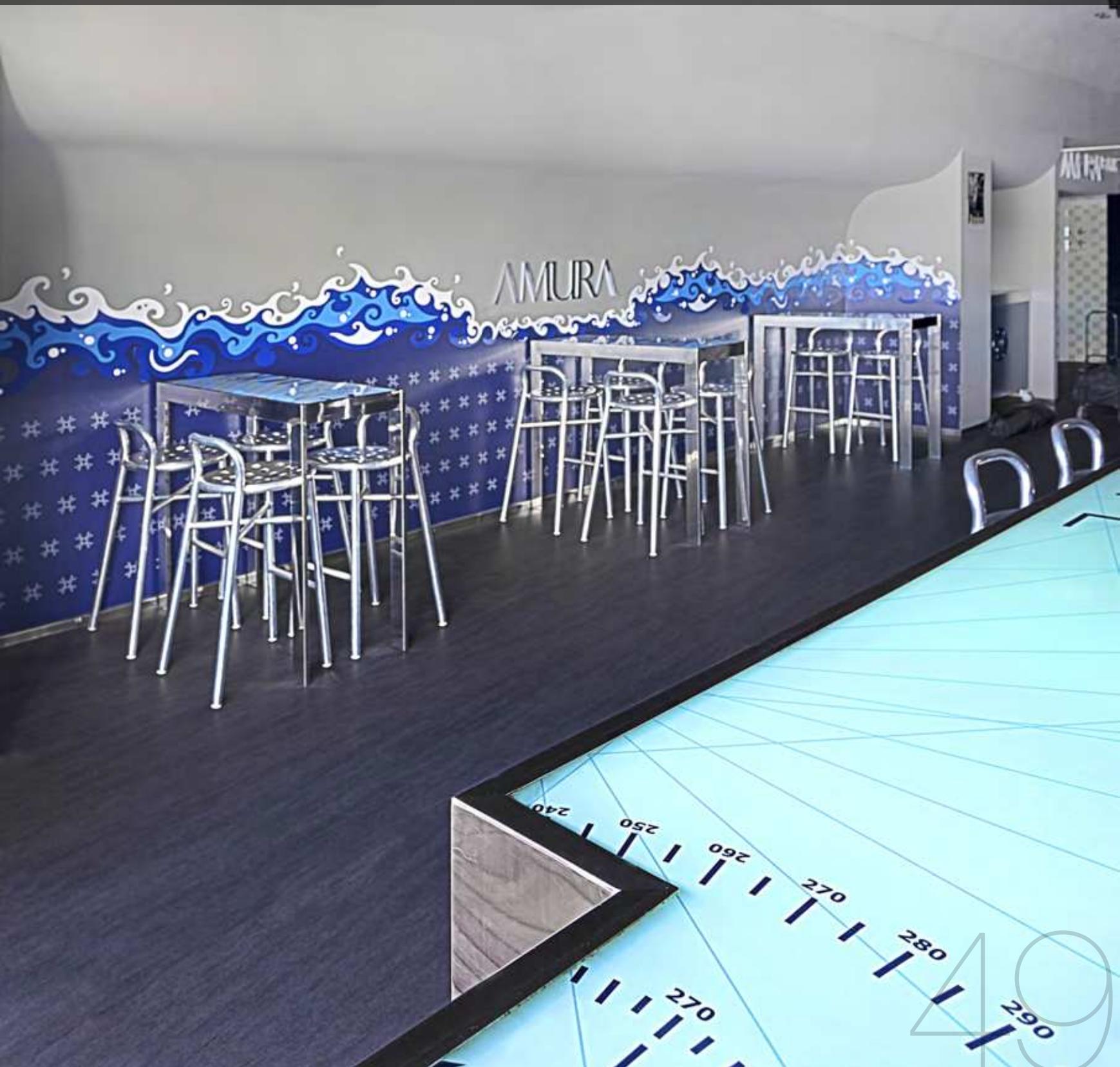
- Neolith has no porosity therefore it does not absorb any water nor it gets stained. It is also resistant to hard chemicals and cleaning agents making it a low maintenance material suitable for flooring applications in recreational spaces.

Neolith es una superficie de porosidad cuasi nula que no absorbe agua ni se mancha. También, es resistente a los químicos y productos de limpieza más agresivos, convirtiéndolo en un material de bajo mantenimiento y por lo tanto ideal para suelos de locales recreacionales.



► Design and Durability. Form and Function. Aesthetics and Strength.
Diseño y Durabilidad. Forma y Funcionalidad. Estética y Fuerza

► DISCO SPAIN, BASALT BLACK FLOORING – 6MM – 1500X1500MM TILE





► Neolith flooring and counters merge architecture, fashion and design in a tasteful and elegant equilibrium.

El pavimento y mostradores realizados con Neolith, aúnan arquitectura, moda y diseño en un equilibrio de buen gusto y elegancia

► **SHOP ENGLAND BASALT GREY, FLOORING 6MM – BASALT BLACK CLADDING 3MM**





► COMPASS ROSE PROJECT SHOPPING MALL CANADA – ARCTIC WHITE, NERO AND AVORIO FLOORING – 6MM & 12MM



► The Compass Rose project replaced an old painted Compass Rose in the Bay's Centre shopping mall that had become scratched and chipped from the high volume of visitors walking across every day by a more durable and attractive surface material. For this project, Neolith gained recognition in the North American market after winning the FCI's Installation Awards in 2014.

El proyecto Compass Rose sustituyó en el centro comercial Bay's Centre la anterior y desgastada rosa de los vientos dañada por el alto volumen de visitantes que recibía cada día por una superficie más duradera y atractiva. En este proyecto, Neolith adquirió considerable reconocimiento tras ganar el premio FCI Installation Awards en 2014.

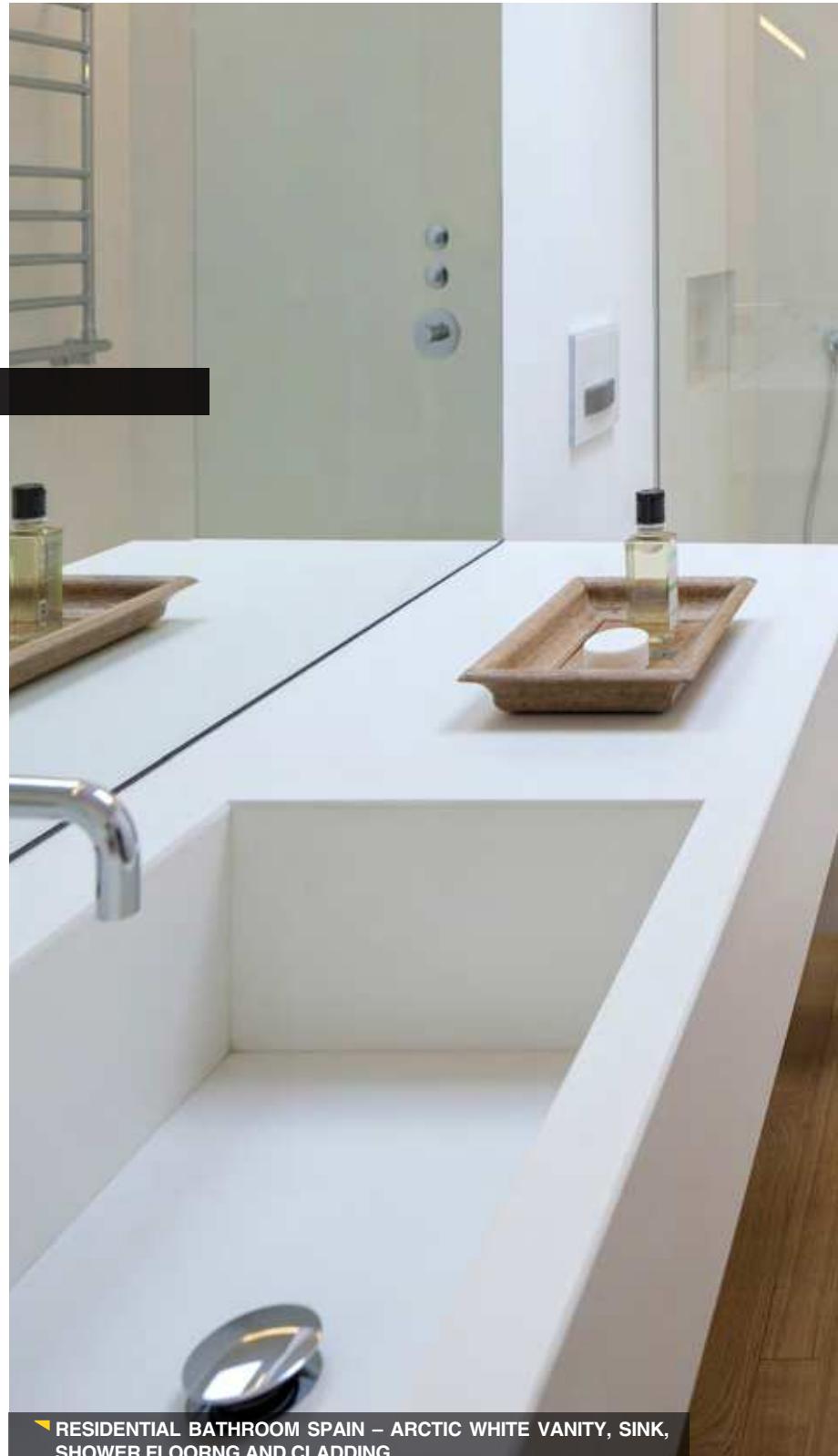


BATH ROOMS BAÑOS

► BATHROOMS | BAÑOS

Neolith is a highly versatile surface that allows the same material erase limitations and multiply applications possibilities. Thanks to its different formats and thicknesses, its quasi-null porosity and its low maintenance characteristics, Neolith becomes and ideal option for different bathroom needs ranging from vanity tops to sinks to shower flooring and cladding and more... This limitless applicability grants a pleasing illusion of uniformity, continuity and balance where beauty does not compromise the product's integrity.

Neolith es una superficie altamente versátil que permite al mismo material erradicar limitaciones y multiplicar las posibilidades de aplicación. Gracias a sus diferentes formatos y espesores; a su porosidad cuasi-nula y su fácil mantenimiento, Neolith se convierte en la opción ideal para diferentes soluciones dentro del baño como la bancada, el lavabo, suelos y paredes de ducha y más... Esta aplicabilidad sin límites otorga una ilusión reconfortante de uniformidad, continuidad y equilibrio donde la belleza no compromete la integridad del producto.



► RESIDENTIAL BATHROOM SPAIN – ARCTIC WHITE VANITY, SINK,
SHOWER FLOORNG AND CLADDING



RESIDENTIAL BATHROOM SPAIN – ARCTIC WHITE VANITY, SINK, SHOWER FLOORNG AND CLADDING





► Neolith understands the bathroom sphere as a place of worship to the body and to the mind.

Neolith entiende el mundo del baño como un lugar de culto al cuerpo y mente.





► OFFICE
BATHROOMS
SPAIN,
PULPIS POLISHED
CURVED PANEL
12MM
CALACATTA
FLOORING AND
CLADDING 6 MM

► Neolith Classtone Collection is inspired by the most exclusive and exquisite marbles in the market. Its fine and elegant designs as well as its different finishes allow for extravagant compositions where the surfaces become the predominant element granting sophistication and class to any given space. Furthermore, Neolith has high flexural strength and thus allows for some curved applications as seen in the Pulpis Polished frontal panel. This technical characteristic inspires designers for new out-of-the-box applications possibilities.

La colección Classtone de Neolith está inspirada en los mármoles más exquisitos y exclusivos del mercado. Su diseño fino y elegante, así como sus distintos acabados permiten desarrollar composiciones extravagantes donde las superficies se convierten en el elemento predominante que derrocha sofisticación y clase en el espacio aplicado. Además, Neolith posee gran resistencia a la flexión lo que conlleva a aplicaciones curvas tal y como se aprecia en el panel frontal realizado en Pulpis Pulido. Esta característica técnica inspira al diseñador a experimentar nuevas y originales opciones de aplicación.

► OFFICE BATHROOM SPAIN, ESTATUARIO PANEL, 12 MM – BETON FLOORING AND CLADDING 6MM



► Neolith calls for mixing and experimenting the combination of different materials designs. Concrete had never been so consistent with natural stone in such a feasible way as with Neolith.

Neolith incentiva a mezclar y experimentar la combinación de distintos diseños de materiales. El hormigón nunca había estado tan en consonancia con la piedra natural de una manera tan factible como con Neolith.



► Nothing feels as relaxing and glamorous as a hot bath inside a Estatuario bathtub...

No hay nada tan relajante y glamuroso como un baño caliente en una bañera de Estatuario...



► RESIDENTIAL BATHROOM, CANADA. VANITY, BATH TUB AND BACK SPLASH ESTATUARIO 12 MM



OFFICE BATHROOMS SPAIN, ARENA FLOORING CLADDING, DOORS,
VANITY TOP - 6 MM AND 12 MM



RESTAURANT BATHROOM NERO, FLOORING A



ND CLADDING – 6MM

▼ RESTAURANT BATHROOM AVORIO, FLOORING AND CLADDING – 6MM





► RESIDENTIAL BATHROOM TEXTIL WHITE AND TEXTIL BLACK - 6 MM



► Limitless options for the most demanding professionals.
Opciones sin límites para los profesionales más exigentes.



► RESIDENTIAL
BATHROOM
TIMBER OAK
AND TIMBER
ASH - 6 MM





► RESIDENTIAL BATHROOM ESTATUARIO SILK - 6 AND 12 MM





FURNITURE MOBILIARIO

FURNITURE | MOBILIARIO

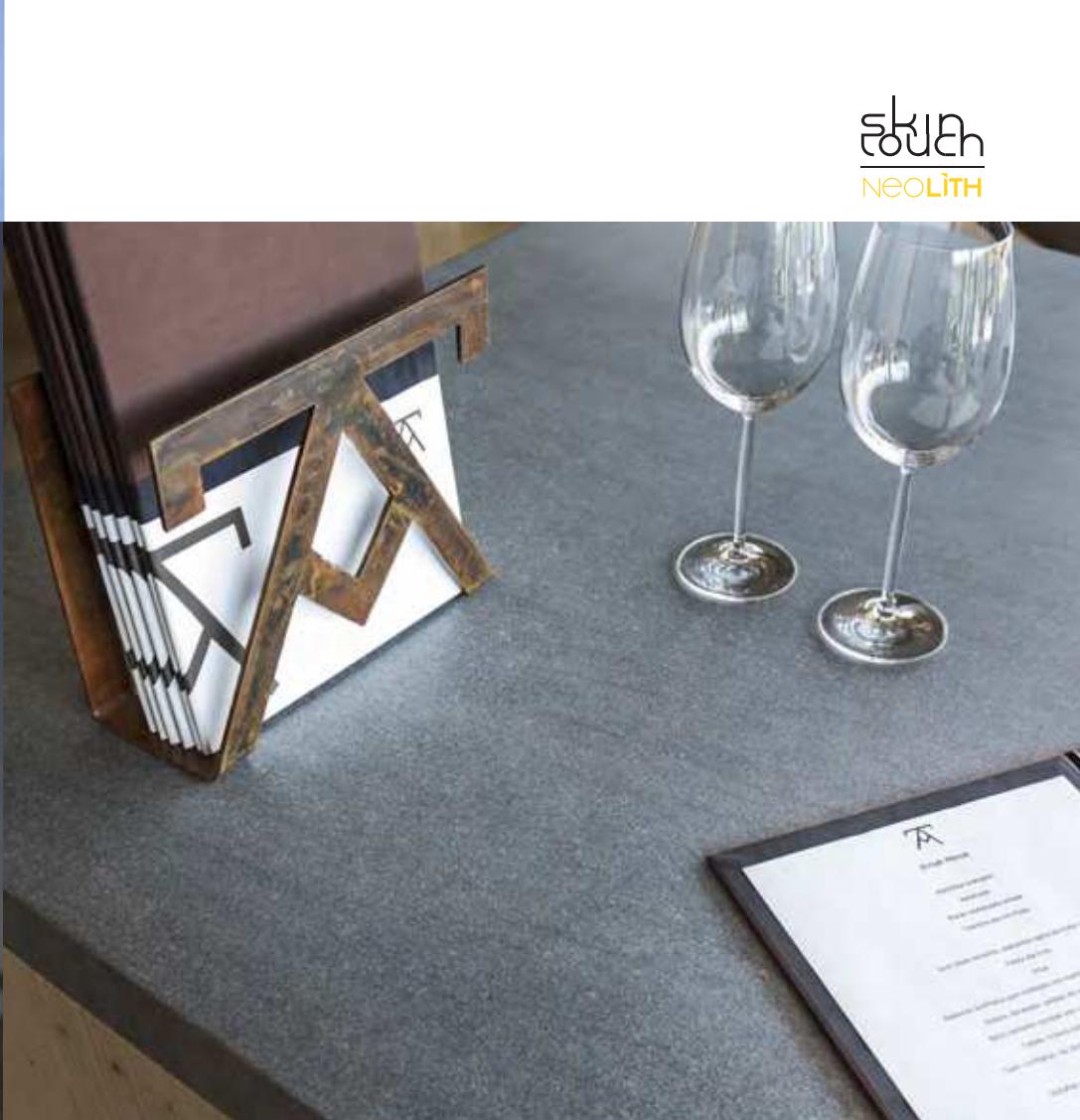
Another important application possibility for Neolith lies within the furniture veneering sector. Its minimal thickness makes of it an ideal partner to cover different wooden or steel structures conferring aesthetic and resistance values to the piece. The 12mm Neolith slab can also be mitered to create thicker options and meet different market trends and demands. Its lightweight derived by its thickness makes of Neolith a very easy to handle material turning it into an architectural skin capable of tastefully dressing any given space.

Otra de las principales aplicaciones de Neolith yace en el sector del revestimiento mobiliario. Su mínimo espesor hace de Neolith el partner ideal para recubrir estructuras metálicas o de madera, confiriendo a la pieza un gran valor añadido en cuanto a estética y resistencia se refiere. La tabla de 12mm de Neolith puede ser ingleteada para crear opciones más gruesas y dar respuestas a las demandas y tendencias de cada mercado. Su reducido peso derivado de su fino espesor hace de Neolith una material de fácil manipulación y lo convierte en una piel arquitectónica capaz de vestir con gusto y elegancia cualquier espacio donde se aplica.





► AZURMENDI
RESTAURANT
(3 MICHELIN
STARS)
SPAIN,
BASALT
GREY – 12MM



AZURMENDI RESTAURANT (3 MICHELIN STARS) SPAIN, BASALT GREY – 12MM





► No detail, no matter how simple it may be is a small detail...

Ningún detalle, por mínimo que sea es un pequeño detalle...



► KITCHEN FURNITURE, PULPIS SILK 6MM





► KITCHEN TABLE, BETON SILK 12 MM



► Concrete goes beyond its traditional function to experiment new application possibilities and grant new design options.

El hormigón abandona su función tradicional para experimentar nuevas posibilidades de aplicación y sorprender con nuevas opciones de diseño.



► Industrial, rustic, fresh, sophisticated, modern, minimalist, contemporary, classic bohemian, balanced, extravagant ... Regardless of the needs, there is always a Neolith option to fit in.

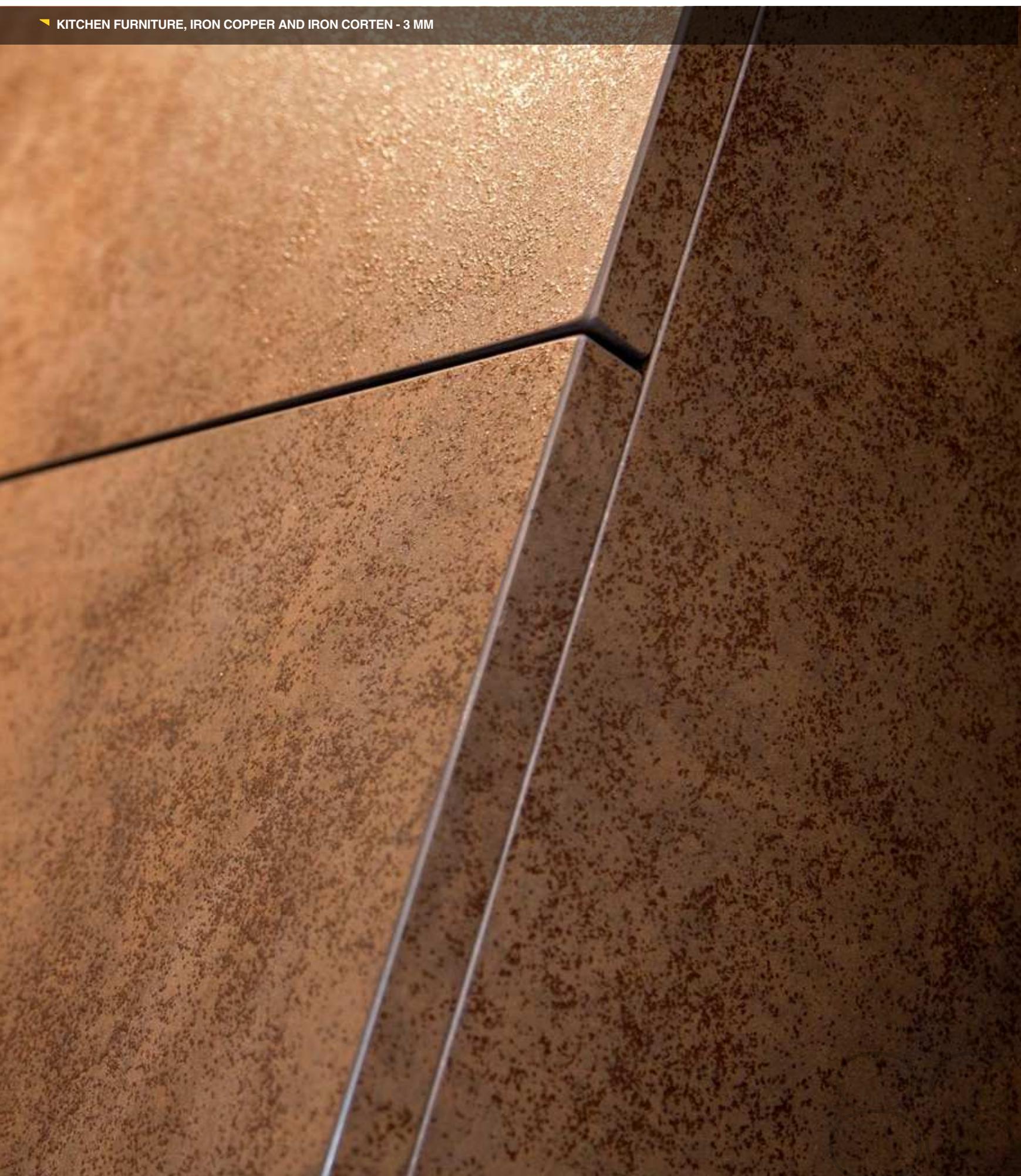
Industrial, rústico, fresco, sofisticado, moderno, minimalista, contemporáneo, clásico, bohemio, equilibrado, extravagante... independientemente de las necesidades, siempre existe una opción donde Neolith encaja.

▼ KITCHEN FURNITURE, IRON MOSS 12 MM





► KITCHEN FURNITURE, IRON COPPER AND IRON CORTEN - 3 MM





► OFFICE FURNITURE, MELA AND HUMO - 12 MM



Nowadays, office spaces do reinvent themselves as to create inspiring and enriching atmospheres... Lighting, open spaces, technology and furniture play a crucial role in making a pleasant working environment for employees to reach a mental and sensorial equilibrium. Neolith provides a solid answer to different commercial veneering needs integrating itself within different design elements.

Hoy en día, el espacio de oficinas se reinventa a sí mismo con el fin de crear ambientes inspiradores y enriquecedores. La iluminación, los habitáculos abiertos, la tecnología y el mobiliario desarrollan una función vital a la hora de fomentar ambientes laborales saludables donde el trabajador pueda encontrar un equilibrio mental y sensorial. Neolith presenta una respuesta sólida a las distintas necesidades de revestimiento mobiliario comercial integrándose a la perfección con otros elementos de interiorismo.

OFFICE FURNITURE, ESTATUARIO RIVERWASHED 12 MM

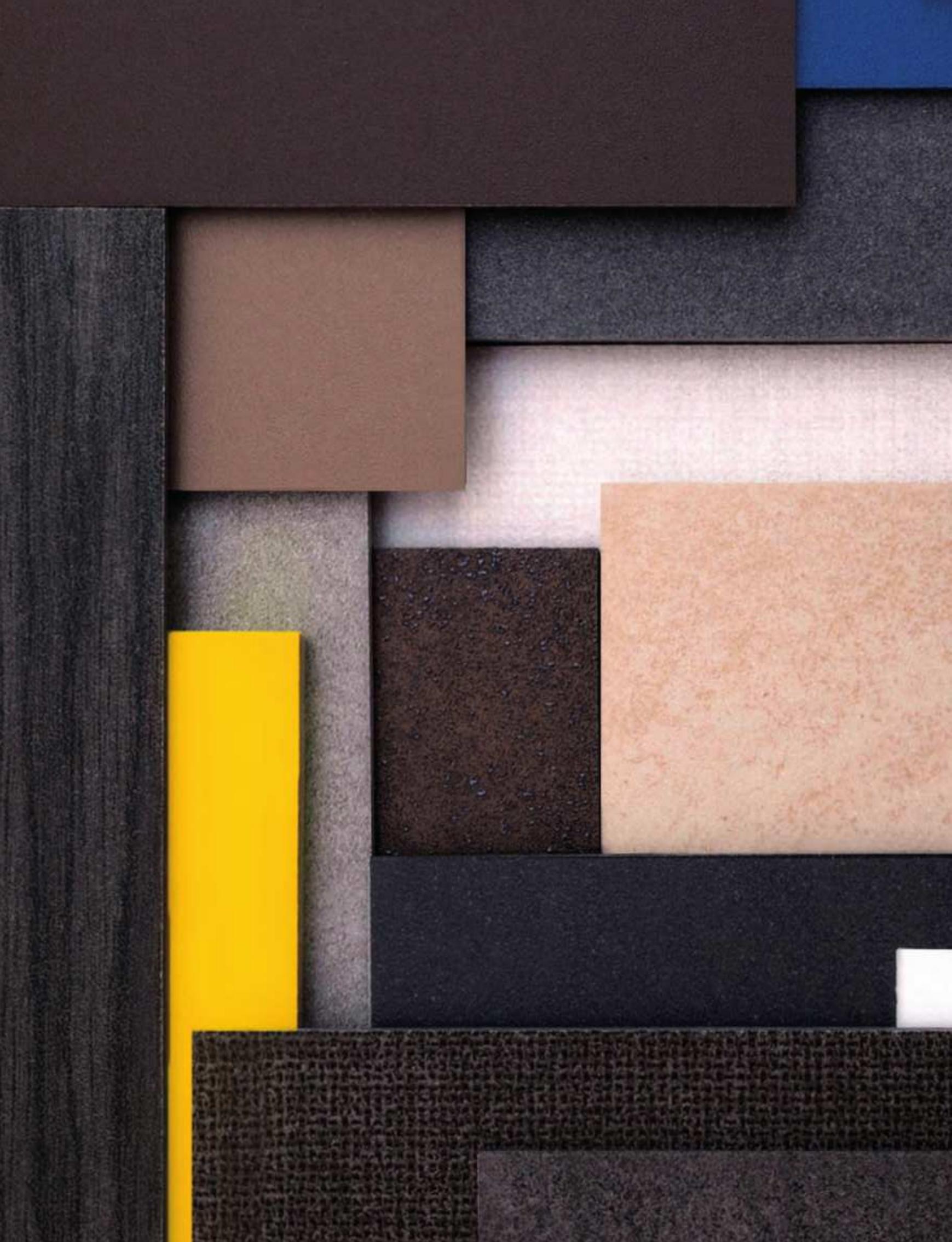


► Man seeks perfection... Nature is by definition imperfect...

But what if a 100% natural product created by man could reach perfection?

El hombre busca la perfección... la naturaleza es por definición imperfecta y caprichosa... Pero, ¿y si un producto 100% natural creado por el hombre pudiese alcanzar la perfección?







◀ BOOKMATCH & ENDMATCH

Both models Estatuario and Calacatta have the possibility of being paired representing a Bookmatch the same way the natural marble can be directly extracted from the quarries. For it there exist different Reverse pattern options referred to with an "R" in its name.

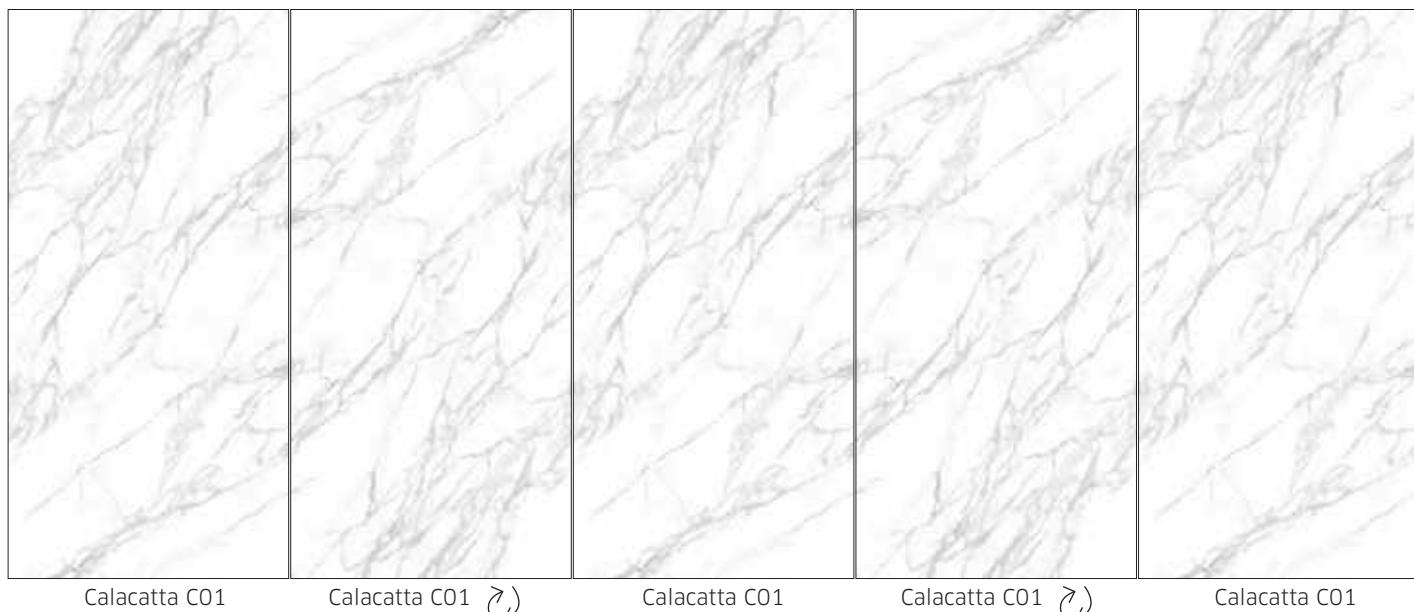
The Endmatch is a very special feature that the design of the Calacatta owns. Using the same slab just turning it 180°, it's possible to obtain an endless pattern.

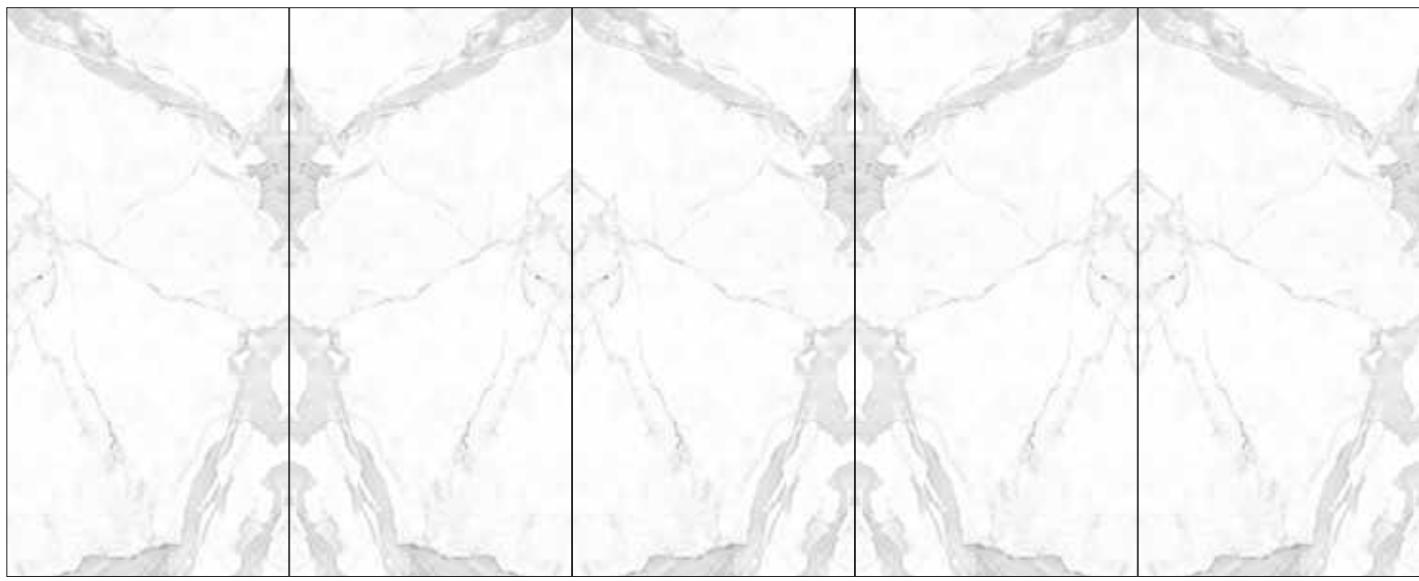
Ambos modelos Estatuario y Calacatta tienen la posibilidad de ser acompañados por su reverso para crear un efecto a Libro Abierto que asemeja a la forma en la que el mármol natural se extrae de una cantera. Existen distintas patrones de Reverso que se identifican con una "R" en el nombre.

El efecto Endmatch es el resultado de un diseño muy especial encarnado en el modelo Calacatta. Utilizando la misma tabla pero girándola 180°, es posible obtener un patrón infinito de continuidad de la vena de una tabla a otra.



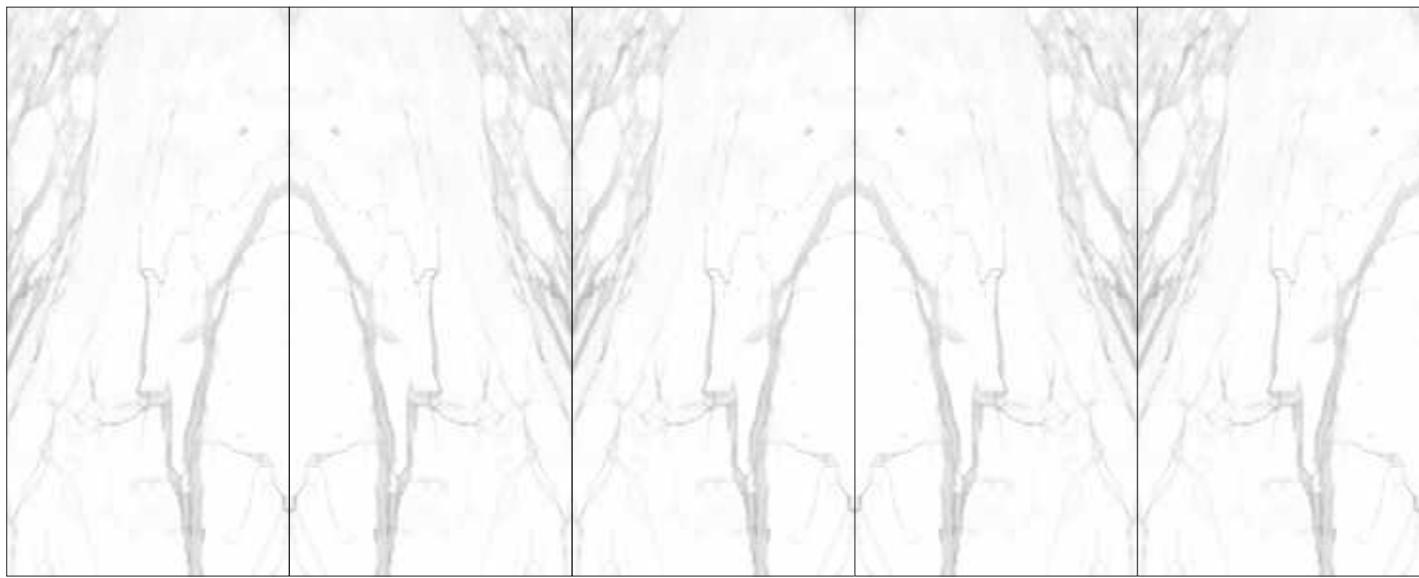
Calacatta Endmatch





Estatuario E01

Estatuario E01



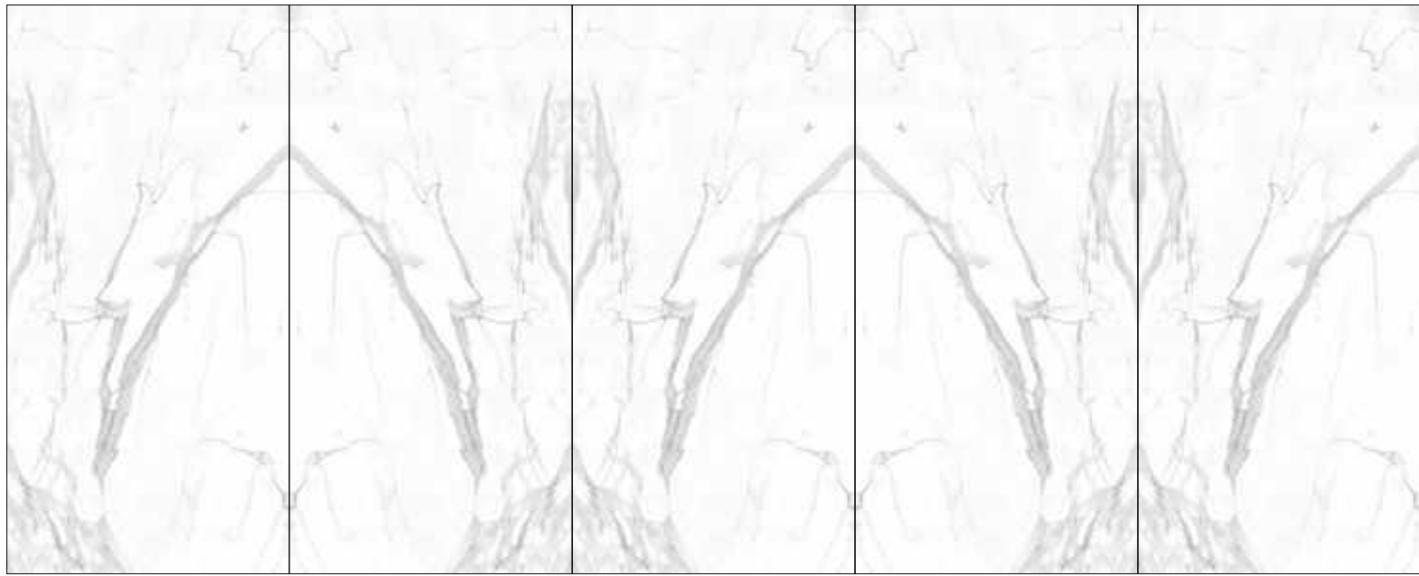
Estatuario E04

Estatuario E04R

Estatuario E04

Estatuario E04R

Estatuario E04



Estatuario E05

Estatuario E05R

Estatuario E05

Estatuario E05R

Estatuario E05





IRON ASH

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



IRON BLUE

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X	X	
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



IRON CORTEN

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



IRON COPPER

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



IRON MOSS

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



IRON GREY

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



TIMBER ICE

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			



TIMBER ASH

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			



TIMBER OAK

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			



TIMBER NIGHT

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			



TEXTIL WHITE

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		



TEXTIL BLACK

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		

textil neolith

COBALTO			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			

ARANCIO			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			

MELA			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			

CLADDING & FLOORING GUIDE | GUÍA DE COLOCACIÓN



01 Handling suction-cups square
01 Marco de manipulación de ventosas



02 Transport and Handling
02 Transporte y manipulación



04 Gluing of the slab
04 Encolado de la tabla



05 Fully gluing of the slab
05 Encolado completo de la tabla



07 Handling
07 Manipulación



08 Installation
08 Colocación



03 Transport and Handling
03 Transporte y manipulación



06 Doble-gluing of the flooring
06 Doble encolado de la solera



09 Installation
09 Colocación

Below is a checklist of basic precautions to be taken when designing the system installation and during installation of the tiles shown.

1. The adhesive used to attach the thin tiles must be chosen carefully to ensure proper durability during the course of the years, to prevent deformation and to ensure the highest level of reliability in all conditions (in internal and external flooring and cladding homes).

Practically zero absorption of this material, together with the possible use of reinforcing mesh, requires the use of C2 class adhesives according to EN 12004 regulation and the "S1 deformability" class when laying oversized tiles. When large tiles are used, the use of two components is recommended, "S2 highly flexible" products in its class C2 according to EN 12004 regulation.

2. The adhesive must be applied with a trowel using the technique of double glue, meaning that the adhesive must be applied both at the rear of the tile and on the substrate, to ensure that the tile is 100% smeared with adhesive.

3. The tiles must be hit/pressured using a rubber trowel to remove air pockets between the back of the tiles and the substrate. This precaution will avoid the stresses caused by formation of water vapor during the temperature variations.

4. Leave a gap of 2-3 mm between tiles. The joint between the tiles is critical, especially in the setting of such large tiles due to deformation of the structure, shrinkage, thermal expansion, etc., thus helping to prevent tension.

5. Creating Movement Joints: besides respecting the exact pattern of the structural joints, perimeter and deformation distribution boards must be created every 25 m², or in accordance with the relevant national legislation.

6. Making Grouting Tiles with Cementitious Products.

Making tile joints with high performance, anti-efflorescence, fast setting and drying, water repellent, mildew grout, CG2 class according to EN 13888 regulation, followed by a thorough cleaning of the surface with a suitable detergent, rinse surface and absorb excess water with the proper equipment and any other activities necessary to complete the work according to specification operations.

7. Check in any case the installation manual and appropriate placement for each use of the tiles available for download on www.neolith.com

CLADDING & FLOORING GUIDE | GUÍA DE COLOCACIÓN



10 Installation
10 Colocación



11 Adjustment
11 Ajuste



12 Grouting and cleaning
12 Rejuntado y limpieza



13 Leveling
13 Nivelado

A continuación se muestra una lista de comprobación de las precauciones fundamentales que deben tomarse al diseñar el sistema de instalación y durante la instalación de las baldosas.

1. El adhesivo utilizado para fijar baldosas de fino espesor debe ser elegido cuidadosamente para asegurarse una fijación perfecta durante el transcurso de los años, para evitar la deformación y para garantizar el más alto nivel de fiabilidad en todas las condiciones (en las paredes y los pisos internos y externos).

La absorción prácticamente cero de este material, junto con el posible uso de malla de refuerzo, impone el uso de adhesivos de clase C2 de acuerdo con la norma EN 12004 y con la clase "S1 deformabilidad" cuando la colocación de baldosas es de gran tamaño. Cuando se utilizan grandes baldosas, se recomienda encarecidamente el uso de dos componentes, "S2 altamente flexible" productos de su clase C2 según EN 12004.

2. El adhesivo se debe aplicar con una llana dentada utilizando la técnica de doble enculado, es decir, el adhesivo debe aplicarse tanto en la parte posterior de la baldosa y sobre el sustrato, para garantizar que la baldosa está untada con adhesivo al 100%.

3. Los azulejos deben ser golpeados/presionados usando una llana de goma para eliminar las bolsas de aire entre la parte posterior de las baldosas y el sustrato.

Esta precaución se evitará la formación de tensiones causadas por el vapor de agua durante las variaciones de temperatura.

4. Deje un espacio de 2-3 mm entre las baldosas. La junta entre las baldosas es fundamental, especialmente en la fijación de este tipo de baldosas de gran formato debido a la deformación de la estructura, por retracción, expansión térmica, etc, ayudando así a evitar tensiones.

5. Crear juntas de movimiento: además de respetar el patrón exacto de las juntas estructurales, deformación del perímetro y juntas de distribución se debe crear cada 25 m², o de acuerdo con la legislación nacional pertinente.

6. Realización del rejuntado de baldosas con productos cementicios.

Realización de juntas de baldosas con un alto rendimiento, anti-eflorescencias, ajuste rápido y secado, repelente al agua, lechada antimoho, clase CG2 según EN 13888, seguido de una limpieza a fondo de la superficie con un detergente adecuado, el enjuague de la superficie y absorber el exceso de agua con el equipo adecuado y cualesquiera otras operaciones necesarias para completar el trabajo de acuerdo a las especificaciones.

7. Consultar en cualquier caso el manual de instalación y colocación pertinente correspondiente a cada uso de las baldosas disponible para su descarga en www.neolith.com

Neolith by TheSize Shares “Green” Fact Sheet

Neolith's high-performance compact surface for kitchen and bathroom countertops, flooring, interior wall, facades and cladding applications comes with an assortment of green benefits.

Neolith has a variety of qualities that make it ideal for the environmentally-conscious professional.

Product Composition



100% Natural: Made of clays, feldspar, silica and natural mineral oxides, Neolith will not emit toxic fumes into the environment when exposed to fire or extremely high temperatures.



100% Recyclable: Due to its natural composition, Neolith can be recycled and reduced to its aggregates.

Up to 52% recycled content: Up to 52% of any Neolith slab is composed of recycled raw materials.



Near-Zero Porosity: With a porosity of less than 0.08 percent, Neolith is impervious to absorption, making it a hygienic product resistant to bacteria that can cause disease and trigger allergies.

Certifications and Memberships



Greenguard Certification (formerly GREENGUARD Indoor Air Quality Certification): Certifies that Neolith meets strict chemical emissions limits, contributing to a healthier interior.



Greenguard Gold Certification (formerly known as GREENGUARD Children & Schools Certification): Certifies that Neolith is safe indoors for sensitive individuals (such as children and the elderly) and ensures that the product is acceptable for use in environments such as schools and healthcare facilities.



CE (European Commission) Certification: Confirms that Neolith meets European safety, health and environmental protection requirements.



LEED Points Earner: LEED, Leadership in Energy and Environmental Design, is a program that provides third-party verification of green buildings. Neolith satisfies safety prerequisites and earns points to help consumers achieve the desired level of certification for their home or commercial project.



Member of the U.S. Green Building Council (USGBC): The USGBC, the council that oversees LEED, allows advocates for green-building policies and practices to come together.

Neolith's unique sintering process and proprietary design also provide additional green benefits:

Fewer raw materials, less erosion: Neolith's thin slabs use fewer raw materials, resulting in less soil erosion, without sacrificing any strength.

CO2 Emissions Reduction: A slimmer slab means a lighter slab. With Neolith, it's possible to transport more than double the amount of surface per container than with thicker products like marble, granite or quartz. The lighter weight allows for a more fuel efficient journey and considerable reductions in CO2 emissions.

No gut remodels: Neolith's slim surface can be applied directly onto existing surfaces, saving remodelers from costly tear-outs while reducing landfill waste. No landfill waste means no waste transportation needed, further reducing net CO2 emissions.

Optimized energy consumption: Neolith's resistance to extremely high and low temperatures makes it ideal for ventilated façades. The thermal insulation and ventilation between the Neolith façade and the building itself optimizes the building's energy consumption considerably (up to 40 percent!).

15 years-warranty: Neolith comes with a manufacturer's guarantee of 15 years and does not need frequent replacement or maintenance treatments like other surfaces materials.

Neolith gives designers, architects and other industry professionals confidence that their aesthetically-appealing design decisions are equally appealing to the environment.

Neolith by TheSize, "Hoja de Factores Ecológicos"

Neolith, superficie compacta de alto rendimiento para encimeras de cocina y baño, pavimento, revestimiento, fachadas y mobiliario, con numerosos beneficios ecológicos.

Neolith posee una gran variedad de cualidades sostenibles que lo convierten en el material ideal, por fomentar la conciencia ambiental de los profesionales que lo utilizan.

Composición del Producto



100% Natural: Realizado con arcillas, feldespato, sílice y óxidos minerales naturales, Neolith no emite gases tóxicos al medio ambiente cuando se expone al fuego o a temperaturas extremadamente altas.



100% Reciclable: Debido a su composición natural, Neolith puede ser reciclado.

Hasta un 52% de contenido reciclado: hasta el 52% de cualquier tabla Neolith, está compuesta por materias primas recicladas.



Porosidad cercana a 0: con una porosidad de menos de 0.08%, Neolith es impermeable a la absorción, por lo que es un producto higiénico y resistente a las bacterias causantes de contraer enfermedades y provocar alergias.

Certificaciones y Afiliaciones



Certificación Greenguard (anteriormente GREENGUARD Indoor Air Quality Certification): Certifica que Neolith cumple con los límites de emisiones químicas establecidos, lo que contribuye a un entorno ambiental más saludable.



Certificación Greenguard Gold (anteriormente conocido como GREENGUARD Children & Schools Certification): Certifica la preocupación de Neolith por mantener la seguridad de personas sensibles (como niños y ancianos) asegurando que el producto es apto para su uso en entornos como escuelas y centros de salud.



Certificación CE (Comisión Europea): Asegura que Neolith cumple con los requisitos de protección ambiental europea de seguridad y salud.



LEED Points Earner: LEED, Líder en Energía y Diseño Ambiental, es un programa que proporciona la verificación por terceros de edificios sostenibles. Neolith satisface los requisitos previos de seguridad y gana puntos para ayudar a los consumidores a alcanzar el nivel deseado de certificación para su casa o proyecto comercial.



Miembro de U.S. Green Building Council (USGBC): El USGBC, consejo que supervisa LEED, permite a los defensores de las políticas y prácticas sostenibles que se reúnan.

El Proceso de Sinterización único de Neolith y su diseño patentado, proporciona beneficios sostenibles adicionales:

Menos materias primas, menos erosión: Las tablas Neolith están compuestas por menos materias primas, lo que reduce la erosión del suelo.

Reducción de las emisiones de CO2: Una tabla delgada significa una losa más ligera. Con Neolith, es posible transportar más del doble de la cantidad de superficie que con productos más gruesos como el mármol, granito o cuarzo. El peso más ligero de la carga permite un transporte más eficiente reduciendo considerablemente las emisiones de CO2.

Rehabilitación: Neolith se puede aplicar directamente sobre superficies existentes, ahorrando tiempos y costes a la vez que se reducen los residuos, reduciendo aún más las emisiones netas de CO2.

Consumo de energía optimizada: La alta resistencia de Neolith a temperaturas extremadamente altas y bajas hace que sea ideal para fachadas ventiladas. El aislamiento térmico y ventilación entre la fachada Neolith y el propio edificio, optimiza el consumo de energía del edificio considerablemente (hasta un 40%).

Garantía de 15 años: Las encimeras Neolith, tienen una garantía de fabricante de 15 años y no necesitan tratamientos de sustitución o mantenimiento frecuentes como otros materiales.

Neolith ofrece a los diseñadores, arquitectos y otros profesionales de la industria, un material que combina atractivo estético y sostenibilidad.



P.I. Camí Fondo, Supo i 8, C/ Ibers, 31
Almassora (Spain)
+34 964 652 233
info@thesize.es
www.neolith.com