



imagine & anticipate



RECYCLED SURFACES

COSENTINO OFICINAS CENTRALES

Ctra. Baza a Huércal - Overa, km 59 / 04850 - Cantoria - Almería (Spain)
Tel.: +34 950 444 175 / Fax: +34 950 444 226 / info@cosentinogroup.net
www.ecobycosentino.com / www.cosentinogroup.net



* Ver condiciones particulares de las garantías ** Obtenga información sobre colores con certificación NSF a través de www.nsf.org



ECO by Cosentino®

RECYCLED SURFACES

ECO by Cosentino® es nuestra apuesta por la sostenibilidad. Traemos materiales inservibles de alrededor de todo el mundo para crear un producto con un 75% materiales reciclados. Vidrio, porcelanas, cenizas vitrificadas e incluso agua reutilizada para volver a dar vida a lo que un día murió.



RECYCLED SURFACES

Vivimos el inicio de una **Nueva Era**

Una era hacia una sociedad donde la conciencia ecológica,
el respeto al medio ambiente y la sostenibilidad son protagonistas.



RECYCLED SURFACES



Una era donde impera una nueva filosofía de vida que fomenta el consumo responsable, donde somos conscientes del impacto ambiental de los productos que consumimos.

Una era donde mejora nuestra calidad de vida. Todo un desafío.

El primer paso para conseguir un mundo sostenible pasa por modificar urgentemente nuestros hábitos de producción y consumo.

La materia prima no es infinita, los recursos naturales se agotan, por eso el reciclaje es una de las opciones más viables para conseguir un mundo mejor.

Los objetos que ya no nos sirven pueden tener una nueva utilidad gracias al reciclaje, frenando así otro de los grandes problemas de nuestra sociedad: la acumulación de residuos. Existe ya una nueva generación de profesionales y usuarios sensibilizados con los problemas medioambientales y con el ciclo total de la vida del producto, desde el proceso inicial del mismo hasta su vida final.

Cosentino®, consciente de la importancia de la creación de materiales sostenibles, ha desarrollado una nueva y revolucionaria superficie para la decoración y la construcción creada a partir de materiales reciclados: ECO by Cosentino®.

Una Superficie Creada a Partir de Materiales Reciclados

ECO by Cosentino® es una innovadora superficie creada, en un 75%, a partir de materiales reciclados:

- ▶ Porcelana de baldosas, fregaderos, inodoros y otros elementos decorativos.
- ▶ Cristales de ventanas, envases y botellas ya utilizadas.
- ▶ Gres porcelánico de restos de azulejos.
- ▶ Cenizas vitrificadas, residuos de combustión de altos hornos.

Incluso el 94% del agua que se usa durante el proceso de fabricación es reutilizable.

Una superficie que aúna sostenibilidad, diseño y calidad, y que ha dado pie a una nueva categoría dentro de este tipo de

materiales: las "superficies recicladas". La alternativa sostenible a las superficies para la arquitectura y la decoración existentes en el mercado.

Las superficies ECO by Cosentino® han sido creadas a partir de un exhaustivo trabajo de investigación y desarrollo llevado a cabo por la multinacional española, que ha reinvertido un importante porcentaje de sus ingresos anuales en la adquisición de nuevas tecnologías con las que ha sido posible desarrollar este novedoso producto.

Todos los procesos de fabricación cumplen con estrictos criterios medioambientales, convirtiendo ECO by Cosentino® en una superficie verdaderamente sostenible y única en el mundo.



600 + 250 + 150 + 100 = 1 ECO SLAB



Reutilización de Productos que Pierden su Funcion

La superficie ECO by Cosentino® reutiliza materiales cuya vida útil ha finalizado. Estos materiales dan lugar a una superficie pionera, respetuosa con el entorno, que utiliza de forma racional los recursos naturales.

Estos materiales reciclables se dividen en dos categorías: materiales post-consumer, procedentes de objetos que han completado

su vida útil para el consumidor, y materiales post-industriales, procedentes de fábricas, residuos de fabricación.

Estos materiales representan el 75% de la superficie, el 25% restante se compone de restos de piedras naturales y de una exclusiva resina ecológica.





Fabricación Respetuosa con el Medio Ambiente

ECO by Cosentino® utiliza en sus procesos de fabricación nuevas tecnologías desarrolladas por la compañía española con el fin de respetar el medioambiente.

El proceso de elaboración se desarrolla en su totalidad en el parque industrial de Cosentino® en Cantoria (Almería).



Eliminación de desechos en vertederos.



Reducción del uso de energía a la hora de crear nuevas materias primas.



Oportunidad de "devolver la vida" a productos inservibles.



Reducción en el uso de fuentes naturales y deforestación.



Reducción del uso de agua. El 94% del agua utilizada es reciclada.



Minimización de las emisiones en todas las fases de producción.



Depuración del 99% de las emisiones de los Compuestos Orgánicos Volátiles (COV'S).



No utilización de disolventes para la limpieza posterior de la maquinaria.



Uso de avanzados sistemas de filtración.



Todos los elementos son reutilizables.

Proceso Productivo Eco

Una era hacia una sociedad donde la conciencia ecológica, el respeto al medio ambiente y la sostenibilidad son protagonistas.

Una era donde impera una nueva filosofía de vida que fomenta el consumo responsable, donde somos conscientes del impacto ambiental de los productos que consumimos. Una era donde mejora nuestra calidad de vida. Todo un desafío.

El primer paso para conseguir un mundo sostenible pasa por modificar urgentemente nuestros hábitos de producción y consumo.

La materia prima no es infinita, los recursos naturales se agotan, por eso el reciclaje es una de las opciones más viables para conseguir un mundo mejor.

Los objetos que ya no nos sirven pueden tener una nueva utilidad gracias al reciclaje, frenando así otro de los grandes problemas de nuestra sociedad: la acumulación de residuos. Existe ya una nueva generación de profesionales y usuarios sensibilizados con los problemas medioambientales y con el ciclo total de la vida del producto, desde el proceso inicial del mismo hasta su vida final.

Cosentino®, consciente de la importancia de la creación de materiales sostenibles, ha desarrollado una nueva y revolucionaria superficie para la decoración y la construcción creada a partir de materiales reciclados: ECO by Cosentino®.



1

Recopilación de la materia prima provista por organizaciones independientes especializadas en la gestión de residuos, que someten a los materiales a un exhaustivo proceso de limpieza, filtrado y clasificación.

2

Una vez preparada y clasificada la materia prima se vierte en un mezclador y se combina con la resina exclusiva de origen ecológico de Cosentino®.

3

Cuando los materiales y la resina están ligados se vierte la mezcla en una cinta transportadora y se comprime mediante un sistema vibrocompresor.

4

La superficie resultante es tratada en un horno industrial durante 2 horas. Una vez retirada se deja enfriar durante 2 días.

5

La tabla es calibrada y pulida con una hoja de diamante para darle brillo.

Una Superficie Duradera Siempre Nueva

Manchas Dificiles

Limpiar los derrames inmediatamente. Dejar el área en remojo durante diez minutos con un limpiador con ph. neutro o jabón normal y agua. Aclarar y retirar el jabón con un paño suave. Se recomienda el uso de limpiadores como Windex, 409, Lysol. Para manchas que ya se han secado, como restos de comida o chicle, raspar con mucho cuidado la superficie (usando una cuchilla o espátula) y a continuación aplicar jabón y agua caliente con un paño suave. No utilizar nunca productos selladores.

Exposición Al Sol

Con una exposición prolongada a los rayos del sol puede provocar un ligero decoloramiento de la superficie ECO, por lo que no se recomienda su uso en exteriores.

Fácil Mantenimiento

Otra de las ventajas de ECO by Cosentino® es que es una superficie muy fácil de mantener y es, además, un producto con una larga vida.

Temperaturas Extremas

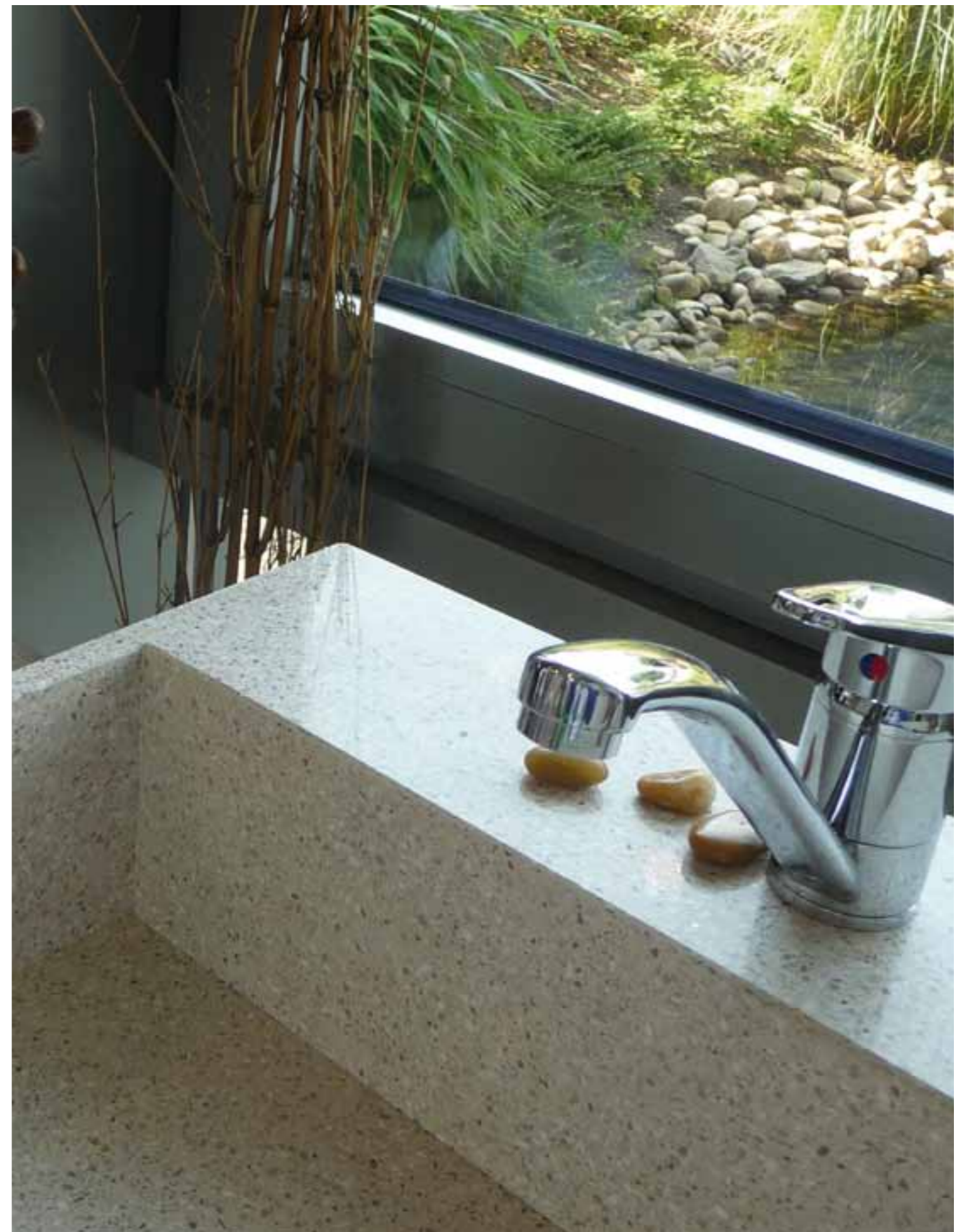
ECO by Cosentino® puede soportar altas temperaturas durante un espacio corto de tiempo. Sin embargo, al igual que muchas superficies de piedra, la exposición al calor puede provocar a veces rupturas debidas al cambio térmico.

Es recomendable usar siempre salvamanteles y tablas para colocar objetos calientes. No utilizar ollas de barro, sartenes eléctricas u otros objetos similares directamente sobre la superficie ECO.

Sustancias Químicas

Las siguientes sustancias pueden dañar la superficie: Drano, Liquid Plumr (limpiador de hornos), limpiadores para suelos. No utilizar nunca estos productos químicos u otros productos agresivos similares sobre la superficie ECO.

El tratamiento de manchas difíciles, temperaturas extremas o contacto con sustancias químicas, es también muy simple y sencillo. Solo hay que tomar pequeñas precauciones.



Colores y Texturas **Eco**

ECO by Cosentino® se encuentra disponible en una amplia gama de colores, adaptables a cualquier proyecto de decoración, tanto de carácter doméstico como público.

Colores para todos los gustos y necesidades, para que tanto usuarios como profesionales tengan múltiples posibilidades de elección. Los colores varían en función de los componentes reciclados utilizados en la composición de la superficie.

ECO by Cosentino® se comercializa en dos acabados diferentes: pulido, lo que proporciona a la superficie un brillo extraordinario; y Leather, con terminación mate.

El embalaje de toda la línea ECO es de cartón reciclado. se usa papel y estándares ecológicos para todo el material plv y promocional de producto. el etiquetado también sigue la normativa de productos reciclados y ecológicos.

WHITE DIAMOND



POLAR CAP



GREY MOSS



CREAMSTONE



LUNA



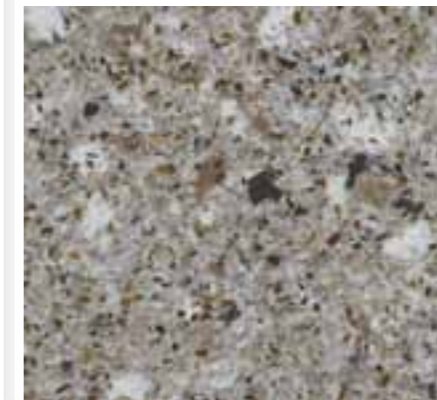
CRYSTAL SAND



RED PINE



FOREST SNOW



RIVERBED



IRON ORE



STAR LIGHT





Certificados para un Compromiso Social

Limpia los derrames inmediatamente. Dejar ECO by Cosentino® está avalado por certificaciones internacionales que confirman el esfuerzo realizado por la compañía para conseguir una superficie reciclada de gran calidad y verdaderamente sostenible. Estas certificaciones solo se otorgan a productos que cumplen unos requisitos muy exigentes. Y ECO by Cosentino® las ha conseguido, convirtiendo esta superficie en toda una revolución en la industria de la piedra.

Una superficie para un futuro enfocado a la utilización de una arquitectura sostenible.

ECO by Cosentino® y LEED: Las siglas corresponden a Leadership in Energy and Environmental Design (Directivas en Energía y Diseño Ambiental). LEED es un sistema estadounidense de estandarización de construcciones ecológicas desarrollado por el US Green Building Council.

LEED promueve la adopción global de prácticas constructivas sostenibles y medioambientales responsables. Funciona mediante un sistema de clasificación y puntuación que ya se utiliza en otros países. Los proyectos constructivos o arquitectónicos sometidos a este sistema reciben puntos LEED.

Para su puntuación se tienen en cuenta las siguientes pautas: salud medioambiental y humana, desarrollo de lugares sostenibles, eficiencia energética, eficiencia del consumo de agua, selección de materiales y calidad ambiental interior.

El uso de ECO by Cosentino® como material, permite la consecución de puntos para la obtención de dicha certificación para los edificios.

Greenguard



Certificación que acredita las bajas emisiones al aire de compuestos químicos.

NSF



Certificación que acredita que el producto es seguro para la salud en términos higiénicos.

Iso 14001



Acredita la eficiencia en el uso de los sistemas de aguas y el control de riesgos ambientales.

Cradle to Cradle Certificación Sostenible



CRADLE TO CRADLE certifica el producto, teniendo en cuenta no sólo el producto en sí mismo, sino también todo lo que influye en el sistema de producción.

La consecución de esta certificación de CRADLE TO CRADLE es todo un éxito para Cosentino®, y se alinea con la política medioambiental y de sostenibilidad de Cosentino.

La certificación CRADLE TO CRADLE ayuda a planificar la eficiencia ecológica. La concienciación de un crecimiento sostenible y de un diseño ecológico crece en el mundo con velocidad.

Entre las nuevas generaciones de ingenieros, arquitectos y proyectistas, la sensibilización en relación a la sostenibilidad medioambiental es cada vez mas elevada. Y esta preocupación se traslada a a las obras que proyectan, pensando en el ciclo total de vida de los

productos que van a emplear en ellas.

CRADLE TO CRADLE no es sólo una certificación de producto, es algo mas, es una filosofía. Los autores del libro "Cradle to Cradle: Remaking The Way We Make Things", (el químico alemán Michael Braungart y el arquitecto estadounidense William McDonough), abogan en él, que ningún bien de consumo debería producirse si al final de su vida efectiva se convierte en chatarra inservible y potencialmente contaminante. Sumarse a la filosofía de "CRADLE TO CRADLE" representa ir mas allá del famoso mensaje ecologista "reducir, reutilizar, reciclar".

Mbdc Y La Certificación Cradle To Cradle:

MBDC, que tiene su sede en Charlottesville (Virginia, Estados Unidos), fue fundada por los mismos William McDonough y Michael Braungart para colaborar con cualquier

empresa, y ayudarles a utilizar estrategias de diseño de productos y sistemas basados en la eco-eficiencia. Este mensaje es el que se desarrolla en la certificación CRADLE TO CRADLE, certificación a la que se pueden acoger productos que cumplan con los criterios establecidos por esta consultora relacionados con el diseño "ecológicamente-inteligente".

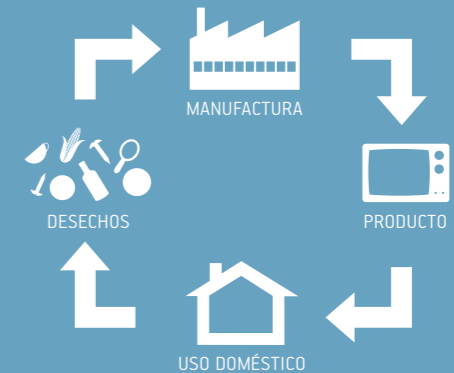
Cosentino® sigue apostando por la sostenibilidad y las prácticas amigables con el medio ambiente, siendo uno de los principios básicos de la compañía. La consecución de esta certificación CRADLE TO CRADLE para ECO by Cosentino®, avalan esta política y son una buena muestra de ello. Exposición Al Sol

Con una exposición prolongada a los rayos del sol puede provocar un ligero decoloramiento de la superficie ECO, por lo que no se recomienda su uso en exteriores.

Para obtener la certificación **Cradle To Cradle (C2C)**, se deben cumplir unos exigentes requisitos entre los que cabe mencionar:

- ▶ Usar materiales inocuos y saludables para el medio ambiente.
- ▶ Diseñar teniendo en cuenta la reutilización del material a través del reciclaje (capacidad de emplear todo el material para producir un nuevo producto) o el compostaje (capacidad para volver a la tierra o incluso ser empleado como abono para las plantas).
- ▶ Realizar un uso eficiente del agua y promover una máxima calidad del agua asociada a la producción.
- ▶ Instituir estrategias para la responsabilidad social.
- ▶ Utilizar energías renovables.

Metabolismo Técnico



Metabolismo Biológico



Declaración Ambiental De Producto



Certificando el Análisis del Ciclo de Vida y la Huella de Carbono

La Declaración Ambiental de Producto (The International EDP Consortium) de ECO by Cosentino® tiene el gran valor que certifica ambientalmente nuestro producto durante todas las etapas de su existencia. Es decir, supone una revolución ya que no sólo analiza el impacto en una planta industrial, sino que al basarse en las metodologías del Análisis del Ciclo de Vida (ACV) y Huella de Carbono (HC) permite conocer el impacto ambiental global y de cambio climático de todas las actividades previas (extracción de materias primas) y posteriores (distribución, uso y desecho) a la producción de ECO by Cosentino®.

La consecución de esta certificación por parte de Cosentino® supone todo un éxito, ya que la primera empresa del mundo del sector de las encimeras de cuarzo que certifica mediante esta declaración.

La Declaración Ambiental de Producto concedida por "The International EDP Consortium" es la certificación internacional más reconocida en la actualidad, con más de 140 productos de más de 100 empresas en 9 países. Esta declaración es certificada por un

verificador independiente y es totalmente transparente y comparable ya que sus resultados se puede consultar libremente.

(<http://www.environdec.com/en/Detail/?Epd=7938>).

Obtener esta Declaración no ha sido fácil, porque Cosentino® ha analizado durante el último año:

- ▶ Todas las materias primas de la composición y productos usados en su producción, instalación y vida útil, llegando hasta el nivel de detalle de calcular, por ejemplo, la cantidad de jabón usada en la limpieza del producto durante su uso.
- ▶ Todos los transportes (de las materias primas a fábrica y del producto al consumidor). Se ha tenido en cuenta el medio de transportes (por carretera, barco...), discriminado el vehículo en cada caso (furgoneta, camiones de distinto tonelaje, camión cisterna...)
- ▶ Consumos de energía, agua y combustibles.
- ▶ Gestión de los distintos tipos de residuos producidos.

Toda esta información nos ha permitido a su vez calcular el impacto de todos los procesos indirectos asociados, que incluyen más de 1.500 procesos productivos y 200 materias primas.

Todo este esfuerzo ha merecido la pena, porque toda esta información nos permite establecer un programa global de continua mejora que aplicaremos gradualmente, que con acciones concretas que nos permitirán incidir en aquellos aspectos que se han detectado como más importantes, como la disminución de las emisiones de gases de efecto invernadero, la eficiencia en el consumo de materias primas y energía, y la reducción de los residuos generados. En este sentido se han empezado aplicar dichas medidas, como la optimización en el consumo de resinas o priorizar proveedores locales, que están mejorando nuestra huella ecológica.

Diseño Sostenible Innovación Funcional

Cosentino® ha recorrido un largo camino de investigación y desarrollo hasta conseguir crear esta superficie que ha supuesto una revolución en el sector de la decoración y la construcción. Una superficie de cuidado diseño, disponible en múltiples colores y con unas altas propiedades físico-mecánicas, con buen coeficiente de flexión, por lo que es más moldeable y con baja porosidad, es decir,

con un coeficiente muy bajo de absorción de líquidos.

El resultado es una superficie dura y compacta, resistente a los impactos, a los químicos y a los rayados. Un producto con las máximas prestaciones de calidad y diseño que puede utilizarse en múltiples proyectos decorativos o arquitectónicos.



Encimeras
De Cocina



Revestir
Paredes



Pavimentos



Gran Formato
a Medida

